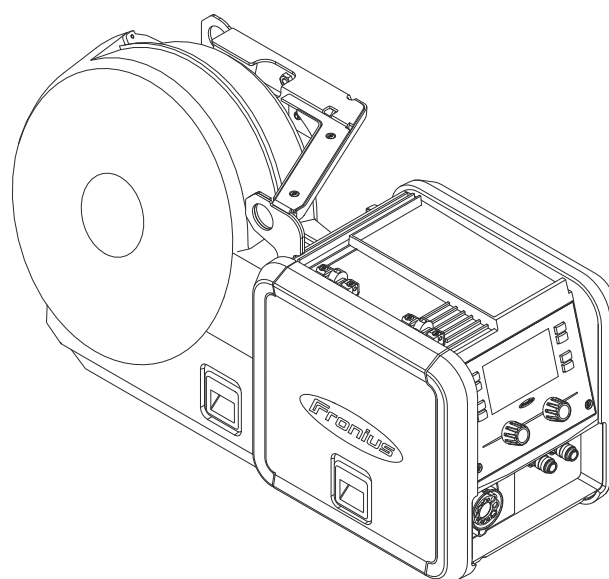


Operating Instructions

WF 25s



LV | Lietošanas instrukciju



42,0426,0503,LV

002-22042025

Satura rādītājs

Vispārīgi.....	5
Drošības norāžu skaidrojums.....	5
Lietotāja pienākumi.....	5
Personāla pienākumi.....	5
Drošības zīmes.....	6
Datu drošība.....	6
Autortiesības.....	6
Pieejamo dokumentu izlasīšana.....	6
Noteikumiem atbilstoša lietošana.....	8
Noteikumiem atbilstoša lietošana.....	8
Paredzamā neatbilstošā lietošana.....	8
Informācija par iekārtu.....	9
Iekārtas koncepcija.....	9
Norādījumi uz iekārtas.....	10
Brīdinājuma norādes uz iekārtas.....	10
Iekārtas brīdinājuma norāžu apraksts.....	12
Opcijas.....	14
OPT/s WF vadības bloks.....	14
OPT/s gāzes tests – Wire Inching.....	16
Cits papildaprīkojums.....	17
Vadības ierīces, savienojumi un mehāniskie komponenti.....	18
Priekšpusē, aizmugurē, apakšpusē.....	18
Stieples padēja lapa.....	19
Pirms uzstādīšanas un ekspluatācijas uzsākšanas.....	20
Drošība.....	20
Transportēšana.....	20
Uzstādīšanas noteikumi.....	21
Stieples padevēja uzstādīšana uz šarnīra tapas turētāja.....	22
Uzstādiet stieples padevēju uz šarnīra tapas turētāja.....	22
Stieples padevēja un metināšanas iekārtas savienošana.....	23
Savienojiet stieples padevēju ar metināšanas iekārtu.....	23
Ievietojiet/nomainiet padeves veltņus.....	25
Padeves veltņu ievietošana/maiņa.....	25
Pievienojiet gāzes degli.....	28
MIG/MAG gāzes degļa pievienošana stieples padevējam.....	28
Ievietojiet stieples spoli vai groza spoli.....	30
Drošība.....	30
Stieples spoles uzstādīšana.....	30
Groza spoles uzstādīšana.....	32
Uztiniet stieples elektrodu.....	35
Stieples elektroda piestrāde.....	35
Kontaktpiediena iestatīšana.....	37
Iestatiet bremzes.....	38
Bremžu regulēšana.....	38
Bremžu struktūra.....	39
Ekspluatācijas uzsākšana.....	40
Drošība.....	40
Priekšnosacījumi.....	40
Ekspluatācijas uzsākšana.....	40
Papildaprīkojuma – vadības paneļa – iestatījumi.....	41
Metināšanas procesa un darba režīma iestatīšana.....	41
Metināšanas raksturlielumu īpašību un procesa funkciju iestatīšana.....	42
Metināšanas parametru iestatīšana.....	43
“EasyJob” darbi.....	44
Kļūdu meklēšana, kļūdu novēršana.....	46
Kļūdu meklēšana, kļūdu novēršana.....	46
Kopšana, tehniskā apkope un likvidēšana.....	49
Vispārīgā informācija.....	49
Drošība.....	49
Katrā ekspluatācijas uzsākšanas reizē.....	49

Ik pēc 6 mēnešiem	50
Utilizācija	50
Tehniskie dati	51
Vides apstākļi.....	51
WF 25s	51
HP 70s CON.....	53
HP 95s CON.....	53

Vispārīgi

Drošības norāžu skaidrojums



BĪSTAMI!

Norāda uz nenovēršamu un reālu apdraudējumu.

Tā var izraisīt nāvi vai nopietnu kaitējumu.

- ▶ Izvairieties no aprakstītajām situācijām, kas rada apdraudējumu.



UZMŅANĪBU!

Norāda uz bīstamu situāciju.

Šādās situācijās var gūt nopietnu kaitējumu vai var iestāties nāve.

- ▶ Izvairieties no šādām bīstamām situācijām.



BRĪDINĀJUMS!

Norāda uz kaitīgu situāciju.

Šādās situācijās var gūt savainojumus vai tikt nodarīts kaitējums mantai.

- ▶ Izvairieties no šādām kaitīgām situācijām.

NORĀDE!

Norāda uz iespējamām materiālajiem zaudējumiem un negatīvu ietekmi uz darba rezultātiem, kā arī sniedz nepieciešamo papildinformāciju, ieteikumus, padomus.

Lietotāja pienākumi

Lietotājs nodrošina, ka darbu ar iekārtu veic tikai personas, kas:

- pārzina darba drošības un drošības tehnikas pamatnoteikumus un ir apmācītas iekārtas lietošanā;
- ir izlasījušas, izpratušas šo lietošanas pamācību, jo īpaši tās nodaļu „Drošības noteikumi”, un apstiprinājušas to ar savu parakstu;
- ir izglītotas atbilstoši darba rezultāta prasībām.

Regulāri pārbaudiet, vai personāls strādā atbilstoši drošības noteikumiem.

Personāla pienākumi

Visām personām, kurām ir uzdots strādāt ar iekārtu, pirms darba uzsākšanas ir pienākums:

- ievērot darba drošības un nelaimes gadījumu novēršanas pamatnoteikumus,
- izlasīt šo lietošanas instrukciju, jo īpaši nodaļu “Drošības norādījumi”, un ar parakstu apliecināt, ka ir izpratuši un ievēros tās.

Pirms darba vietas atstāšanas nodrošiniet, ka prombūtnes laikā nevar tikt radīti savainojumi citām personām vai kaitējums mantai.

Drošības zīmes

Iekārtas, kas ir marķētas ar CE apstiprinājuma atzīmi, atbilst visu piemērojamo ES direktīvu un standartu prasībām, piemēram, šādu:

- Direktīva 2014/30/ES attiecībā uz elektromagnētisko savietojamību;
- Zemsprieguma direktīva 2014/35/ES;
- Radioiekārtu direktīva 2014/53/ES;
- EN IEC 60974 "Lokmetināšanas iekārtas";
- un citiem.

Pilns ES atbilstības deklarācijas teksts ir pieejams vietnē:

<https://www.fronius.com>.

Iekārtas, kas ir marķētas ar CSA (Kanādas Standartu asociācijas) zīmi, atbilst attiecīgo Kanādas un ASV standartu prasībām.

Datu drošība

Attiecībā uz datu drošību lietotājs ir atbildīgs par:

- rūpnīcas iestatījumu izmaiņu dublēšanu,
- personīgo iestatījumu saglabāšanu un glabāšanu.

Autortiesības

Šīs lietošanas instrukcijas autortiesības pieder ražotājam.

Teksts un attēli atbilst tehnoloģiju stāvoklim materiāla iespiešanas laikā, tiesības bez iepriekšēja brīdinājuma veikt izmaiņas paturētas.

Labprāt uzklausīsim jūsu priekšlikumus par šīs lietošanas instrukcijas uzlabojumiem un norādes par jebkādam nepilnībām tajā.

Pieejamo dokumentu izlasīšana



UZMŅANĪBU!

Apdraudējums, ko rada neatbilstoša ekspluatācija un nepareizi veikti darbi.

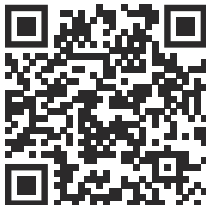
Šādā situācijā var tikt radīti nopietni savainojumi vai būtiski materiālie zaudējumi.

- Visus šajā dokumentā aprakstītos darbus un funkcijas drīkst veikt tikai tehniski apmācīti specializētie tehniķi.
- Pirms darbu veikšanas ar sistēmas komponentiem un pie tiem izlasiet un izprotiet metināšanas iekārtas drošības norādes un visus drukātos un tiešsaistē pieejamos dokumentus, kas ir pievienoti metināšanas iekārtai!

Metināšanas iekārtas lietošanas instrukcija ir pieejama šādos formātos

Kvadrātkods

<https://...>



HTML

Fortis 270 C–500 C, Fortis 320–400

<https://manuals.fronius.com/html/4204260498>

Kvadrātkods

<https://...>



PDF

Fortis 270 C–500 C, Fortis 320–400

[Rokasgrāmatas PDF formātā](#)

Find downloads: 42,0426,0498

Pēc pieprasījuma lietošanas instrukciju var saņemt arī drukātā formātā.

Noteikumiem atbilstoša lietošana

Noteikumiem atbilstoša lietošana

Stieples padevējs WF 25s ir paredzēts lietošanai tikai MIG/MAG metināšanas procesā savienojumā ar Fronius sistēmas komponentiem.

Stieples padevējs ir paredzēts metināšanas darbu veikšanai transportēšanas ar celtni laikā (piemēram, pie celtna izlīces, līdzsvarotāja, kustīgajiem iekares elementiem).

Pielietojums jebkādā citā veidā tiek uzskatīts par neatbilstošu. Ja šādā gadījumā ir radušies bojājumi, ražotājs neuzņemas atbildību.

Noteikumiem atbilstoša lietošana ietver arī šādas darbības:

- pilnīga lietošanas instrukcijas izlasīšana un izprašana;
- visu drošības norādījumu ievērošana;
- pārbaudes un tehniskās apkopes darbu veikšana atbilstoši norādēm.

Paredzamā neatbilstošā lietošana

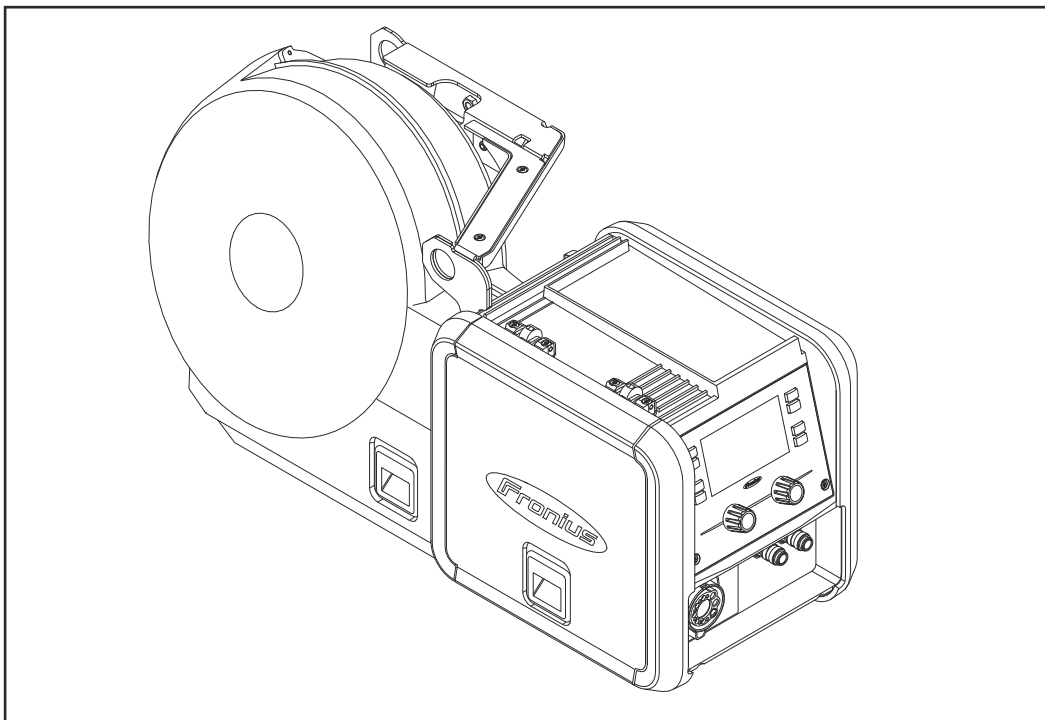
SVARĪGI! Visi pielietojuma veidi, kas atšķiras no noteikumiem atbilstošajiem lietošanas veidiem, ir uzskatāmi par neatbilstošiem.

Cita starpā par neatbilstošu un kļūdainu lietošanu uzskata šādas darbības:

- iekārtas ekspluatācija vai glabāšana vidē, kas neatbilst tehniskajos datos norādītajiem apkārtējās vides apstākļiem;
- iekārtas ekspluatācija vai glabāšana vidē, kas neatbilst tehniskajos datos norādītajai aizsardzības klasei;
- iekārtas izmantošana metināšanas darbu veikšanai zem ūdens;
- iekārtas izmantošana metināšanas stieples uztīšanai vai notīšanai no stieplu spolēm vai tamlīdzīgiem nolūkiem;
-

Informācija par iekārtu

Iekārtas koncepcija



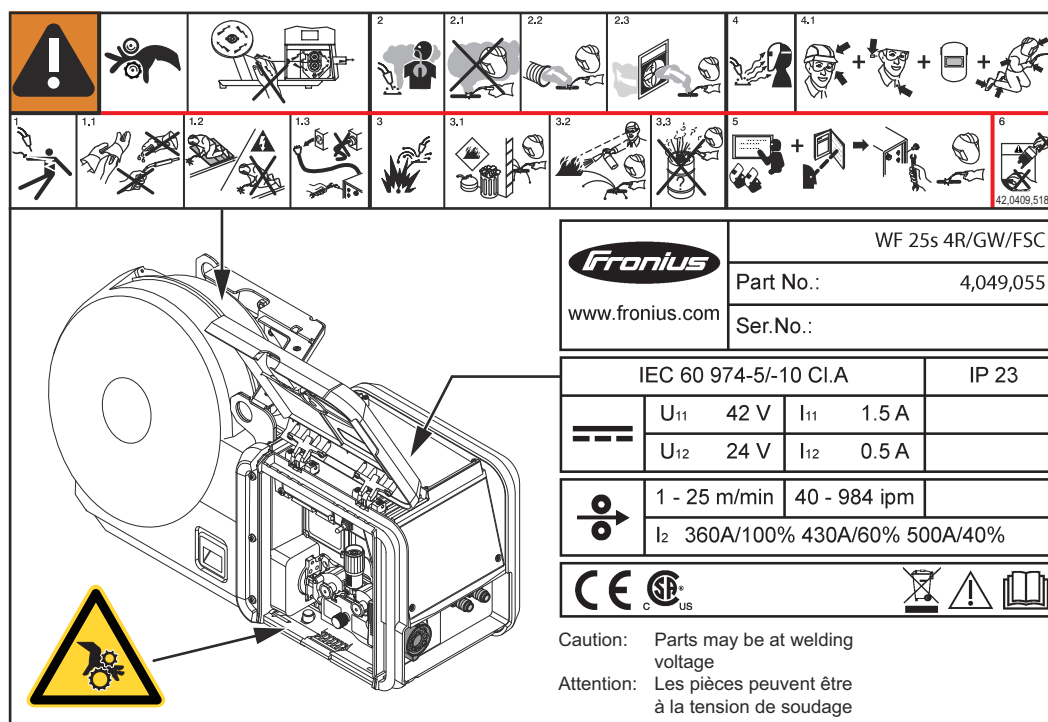
Stieples padevējs WF 25s ir aprīkots ar stieplu spoļu pārsegu, kas ir paredzēts spolēm ar ārējo diametru maks. 300 mm (11,81 colla).

Standarta 4 veltņu piedziņa nodrošina izcilas stieples vadišanas īpašības. Stieples padevējs ir piemērots arī lietošanai kopā ar garām šļūtenēm.

Stieples padevējs tiek darbināts kopā ar metināšanas iekārtām Fortis 320/400/500/GW un to variantiem.

Brīdinājuma norādes uz iekārtas

Stieples padevējam ir piestiprināti drošības simboli un tehnisko datu plāksnīte. Drošības simbolus un tehnisko datu plāksnīti nedrīkst noņemt vai aizkrāsot. Drošības simboli brīdina par kļūdainām ekspluatācijas darbībām, kuru rezultātā var tikt radīti smagi savainojumi un būtisks kaitējums mantai.



Aprakstītās funkcijas drīkst izmantot tikai pēc tam, kad ir pilnībā izlasīti un izprasti šie dokumenti:

- šī lietošanas instrukcija;
- citu sistēmas komponentu lietošanas instrukcijas, īpaši drošības norādes.



Metināšana ir bīstama. Lai nodrošinātu pareizu iekārtas izmantošanu, jābūt izpildītiem šādiem pamata priekšnosacījumiem.

- Darbiniekiem ir atbilstoša kvalifikācija metināšanas darbu veikšanai.
- Tiek izmantoti atbilstoši individuālie aizsardzības līdzekļi.
- Neļaujiet nepiederošām personām tuvoties stieples padevējam un metināšanas darbu veikšanas vietai.



Nokalpojušās iekārtas nedrīkst likvidēt sadzīves atkritumos, tās jālikvidē atbilstoši drošības norādēm.



Turiet rokas, matus, apģērbu un darbarīkus projām no kustīgajām daļām, piemēram:

- zobratiem;
- padeves veltniem;
- stiepļu spolēm un stiepļu elektrodiem.

Nelieciet ķermeņa daļas stieples piedziņas rotējošo zobratu vai rotējošo piedziņas veltnu darbības zonā.

Pārsegus un sānu paneļus drīkst atvērt/noņemt tikai tehniskās apkopes un remonta darbu veikšanas laikā.

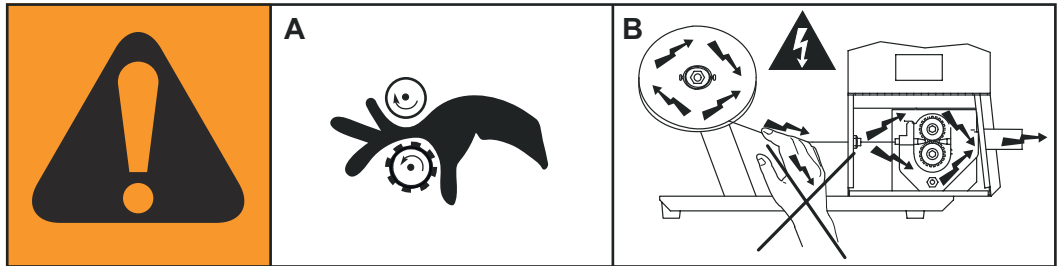
Darbības laikā

- Pārliedzinieties, ka visi pārsegi ir aizvērti un visi sānu paneļi ir pareizi uzstādīti.
 - Turiet visus pārsegus un sānu paneļus aizvērtus.
-

**Iekārtas
brīdinājuma
norāžu apraksts**

Atsevišķu modeļu iekārtām brīdinājuma norādes ir piestiprinātas pie iekārtas.

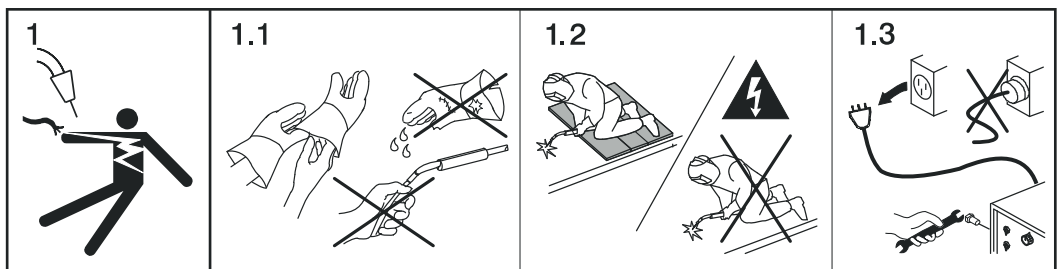
Simbolu novietojums var atšķirties.



! **Brīdinājums! Uzmanību!**
Šie simboli norāda uz iespējamajiem apdraudējumiem.

A Piedziņas veltņi var savainot pirkstus.

B Darbības laikā metināšanas stieple un piedziņas daļas atrodas zem metināšanas sprieguma.
Sargiet rokas un turiet prom metāla priekšmetus!

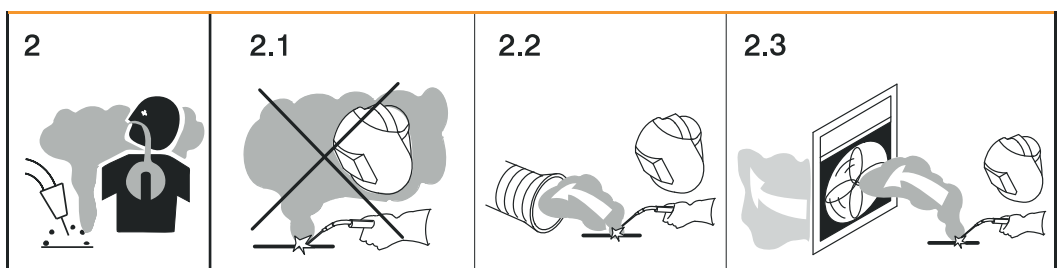


1. Elektriskās strāvas trieciens var būt nāvējošs.

1.1. Valkājiet sausus, izolējošus cimdus. Nepieskarieties stieples elektrodam ar kailām rokām. Nelietojiet mitrus vai bojātus cimdus.

1.2. Lai pasargātu no elektriskās strāvas trieciena, izmantojiet pamatni, kas ir izolēta no grīdas un darba zonas.

1.3. Pirms uzsākat darbus pie iekārtas, izslēdziet to un atvienojiet barošanas kontaktdakšu no energoapgādes tīkla vai atvienojiet strāvas padevi.

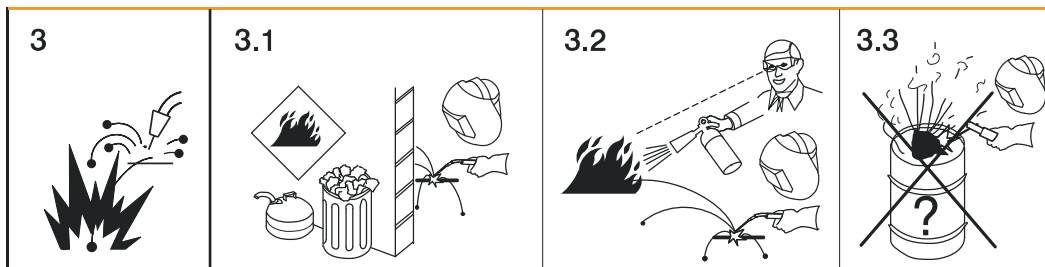


2. Metināšanas tvaiku ieelpošana var kaitēt veselībai.

2.1. Sargiet galvu no metināšanas tvaikiem.

2.2. Metināšanas tvaiku novadīšanai izmantojiet mehānisko ventilāciju vai lokālu nosūcēju.

2.3. Aizvadiet metināšanas tvaikus ar ventilatoru.

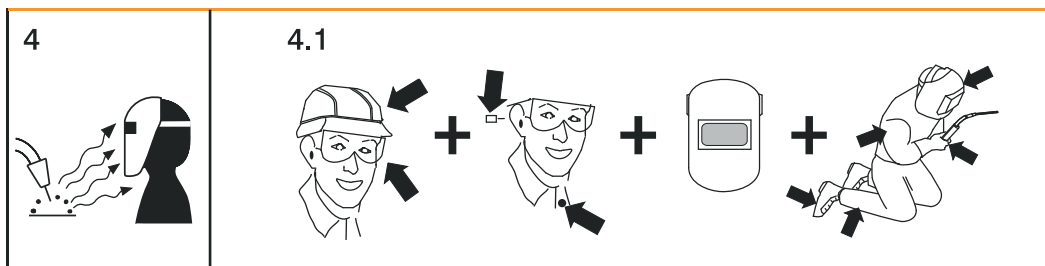


3. Metināšanas dzirksteles var izraisīt sprādzienu vai ugunsgrēku.

3.1. Viegli uzliesmojošus materiālus turiet prom no metināšanas vietas. Nekādā gadījumā nemetiniet viegli uzliesmojošu materiālu tuvumā.

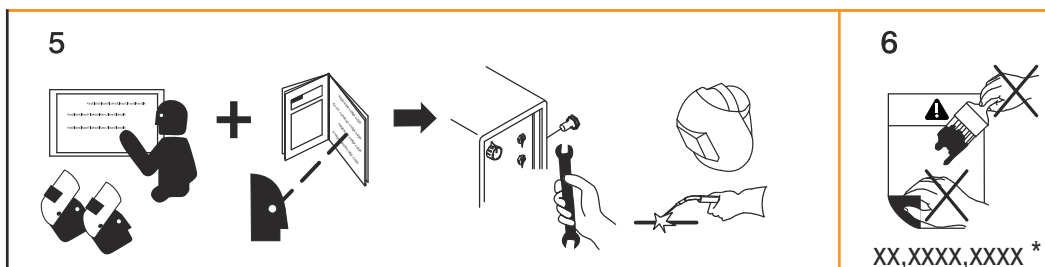
3.2. Metināšanas dzirksteles var izraisīt ugunsgrēku. Sagatavojiet ugunsdzēsamos aparātus. Ja nepieciešams, nozīmējiet klātesošu uzraudzības personu, kura prot rīkoties ar ugunsdzēsamo aparātu.

3.3. Neveiciet mucu vai slēgtu tvertņu metināšanu.



4. Metināšanas loka stari var apdedzināt acis un savainot ādu.

4.1. Valkāiet galvassegas un aizsargbrilles. Lietojiet dzirdes aizsardzības līdzekļus un valkāiet kreklus ar aizpogājamu apkakli. Izmantojiet metināšanas ķiveri ar pareizu tonējumu. Aizsargājiet ķermeni, valkājot piemērotu aizsargapģērbu.



5. Pirms tiek sākti darbi pie mašīnas vai metināšana: apgūstiet iekārtas ekspluatācijas principus un izlasiet instrukcijas!

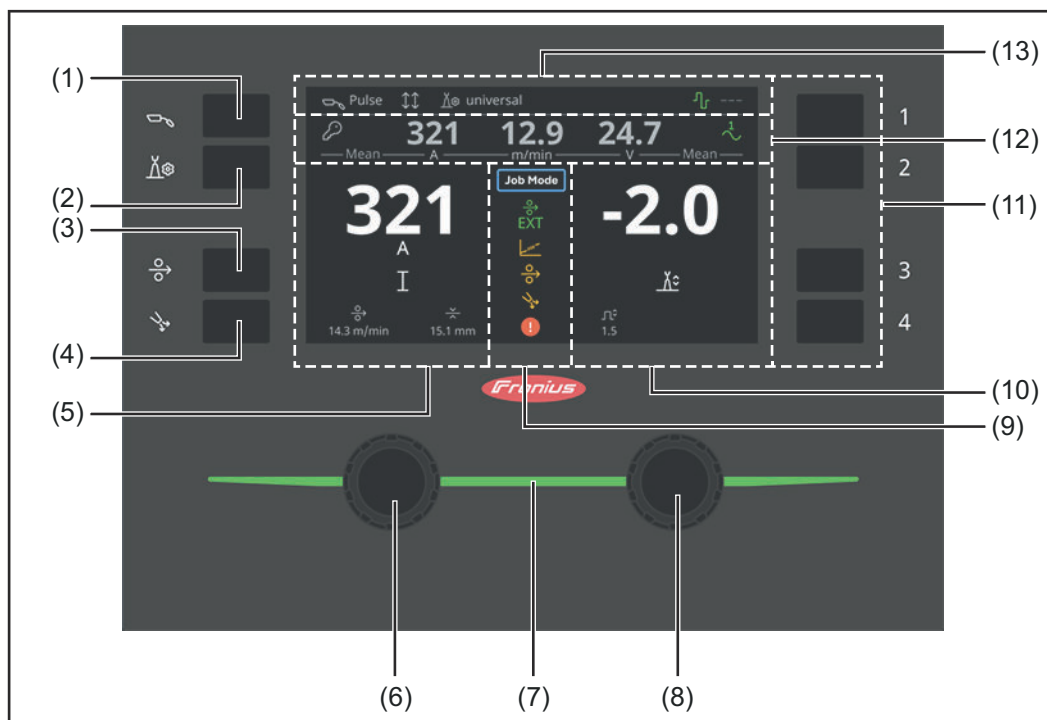
6. Nenoņemiet brīdinājuma uzlīmi un neaizkrāsojiet to.

* Uzlīmes ražotāja pasūtīšanas numurs

Opcijas

OPT/s WF vadības bloks

Stieples padevējam ražotnē vai vēlāk var uzstādīt papildaprīkojumu – vadības paneli.



Nr. Apraksts

- (1) **Metināšanas procesa / darba režīma poga**
Kreisais regulēšanas ritenītis: metināšanas procesa atlase.
Labais regulēšanas ritenītis: darba režīma atlase.
- (2) **Metināšanas raksturlielumu īpašību / procesa funkciju poga**
Kreisais regulēšanas ritenītis: metināšanas raksturlielumu īpašību atlase.
Labais regulēšanas ritenītis: procesa funkciju aktivizēšana/deaktivizēšana.
- (3) **Stieples uztīšanas poga**
Lai pārtrauktu gāzes un strāvas padevi, stieples elektrods tiek ievilkts gāzes degļa šļūteņu paketē.
- (4) **Gāzes pārbaudes poga**
Nepieciešamā gāzes daudzuma iestatīšanai spiediena reduktorā.
Gāzes padeves plūsma ir aktīva 30 sekundes pēc gāzes pārbaudes pogas nospiešanas. Nospiežot vēlreiz, process tiek priekšlaicīgi pārtraukts.
- (5) **Displeja kreisā puse**
Displeja kreisajā pusē ir redzami parametri un funkcijas, kuras var pārvaldīt ar kreiso regulēšanas ritenīti.

Redzamie parametri ir atkarīgi no iestatītā metināšanas procesa.
- (6) **Kreisais regulēšanas ritenītis ar pagriešanas/nospiešanas funkciju**
Parametru atlasei un iestatīšanai kreisajā displeja pusē.

(7) Statusa indikators

Mirgo zaļā krāsā: notiek ierīces iedarbināšana vai restartēšana.

Deg zaļā krāsā: ierīce ir gatava metināšanai.

Deg baltā krāsā: paziņojums

Deg oranžā krāsā: brīdinājums

Deg sarkanā krāsā: kļūda

Mirgo zilā krāsā: aktivizēta metināšanas darbība.

Mirgo dzeltenā krāsā: gāzes pārbaude ir aktīva.

Mirgo piparmētru krāsā: stieples uztīšana ir aktīva.

(8) Labais regulēšanas ritenītis ar pagriešanas/nospiešanas funkciju

Parametru atlasei un iestatīšanai displeja labajā pusē.

(9) Displeja centrālā daļa

Displeja centrālajā daļā ir redzami atbilstošie metināšanas dati.



Aktuālā metināšanas procesa līnija

(darba režīmā "Duo")

EXT = atsevišķs stieples padevējs

Iekārtas WF 25s displejā vienmēr ir redzama abreviatūra "EXT", to nav iespējams izslēgt.



Pārejas metināšanas loka indikators



Stieples uztīšanas indikators

deg stieples uztīšanas laikā, kad stieples uztīšanas diagramma ir paslēpta.



Gāzes pārbaudes indikators

deg, kad gāzes pārbaudes poga ir nospiesta un gāzes pārbaudes grafiks ir paslēpts.



Kļūda

(10) Displeja labā puse

Displeja labajā pusē ir redzami parametri un funkcijas, kuras var pārvaldīt ar labo regulēšanas ritenīti.

Redzamie parametri ir atkarīgi no iestatītā metināšanas procesa.

(11) Daudzfunkciju pogas

Daudzfunkciju pogām var piesaistīt funkcijas "EasyJobs" darbus.

Sīkāku informāciju par funkcijas "EasyJob" darbiem skatiet vietnē [44](#).

(12) 1. statusa josla

sniedz informāciju par:

- attiecīgajā brīdī iestatīto metināšanas procesu;
 - attiecīgajā brīdī iestatīto darba režīmu;
 - attiecīgajā brīdī iestatītās raksturliiknes īpašībām;
 - aktīvā procesa funkcijām.
-

(13) 2. statusa josla

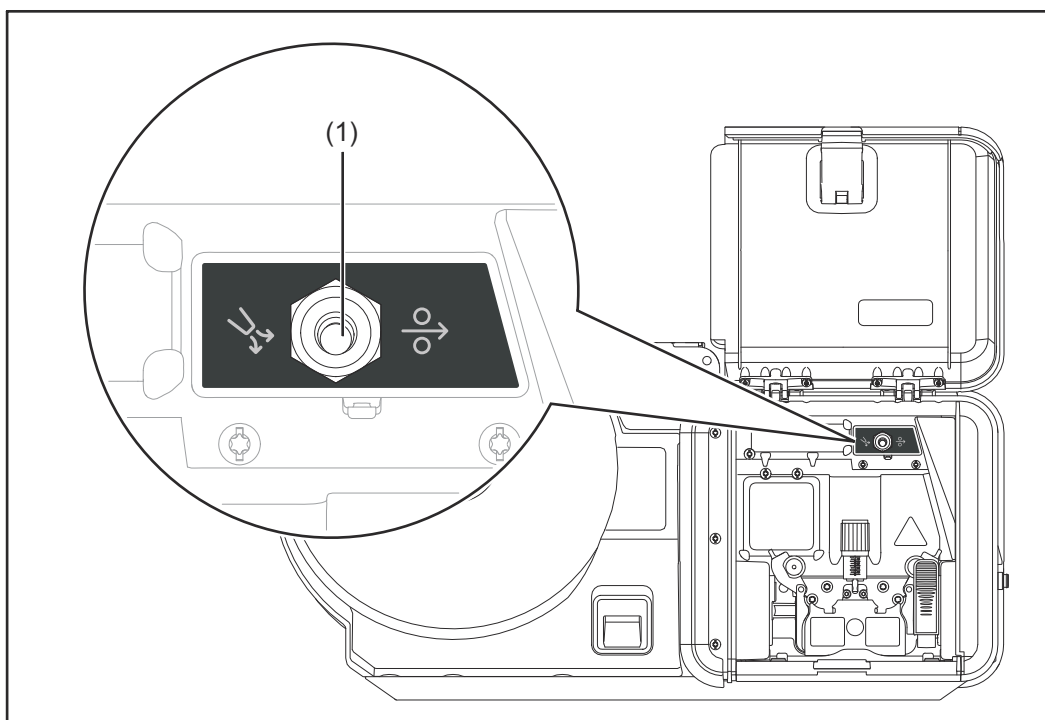
sniedz informāciju par:

- aktīvo lietotāju/metināšanas iekārtas bloķēšanas statusu;
 - tādām metināšanas procesa vērtībām kā metināšanas strāva, stieples ātrums un metināšanas spriegums;
 - vienfāzes energoapgādes avotu (tikai /XT iekārtām);
 - aktivizētu vidējo vērtību ekrānu.
-

Redzamās metināšanas vērtības

Atkarībā no situācijas ir redzamas dažādas metināšanas vērtības.

- Atsauces vērtība iestatīšanas laikā
- Faktiskā vērtība metināšanas laikā
- Vidējā vērtība pēc metināšanas

**OPT/s gāzes
tests – Wire
Inching**

(1) Stieples uztīšanas/gāzes pārbaudes pogas

Nospiediet uz kreiso pusi vērsto pogu – gāzes pārbaude.

Nepieciešamā gāzes daudzuma iestatīšanai spiediena reduktorā.

- Pieskarieties pogai vienreiz: aizsarggāze sāk plūst
- Vēlreiz pieskarieties pogai: aizsarggāzes padeve tiek pārtraukta

Ja poga netiek vēlreiz nospiesta, aizsarggāzes padeve tiek pārtraukta pēc 30 sekundēm.

Nospiediet uz labo pusi vērsto pogu – stieples uztīšana.

Lai pārtrauktu gāzes un strāvas padevi, stieples elektrods tiek ievilkts gāzes degļa šļūteņu paketē.

Kamēr poga tiek turēta nospiesta, stieples padevējs darbojas ar uztīšanas ātrumu.

**Cits papild-
daprikojums**

OPT/s WF dzesēšana ar ūdeni

Dzesētājvielas pieslēgvietā ar ūdeni dzesējamajām metināšanas iekārtām.

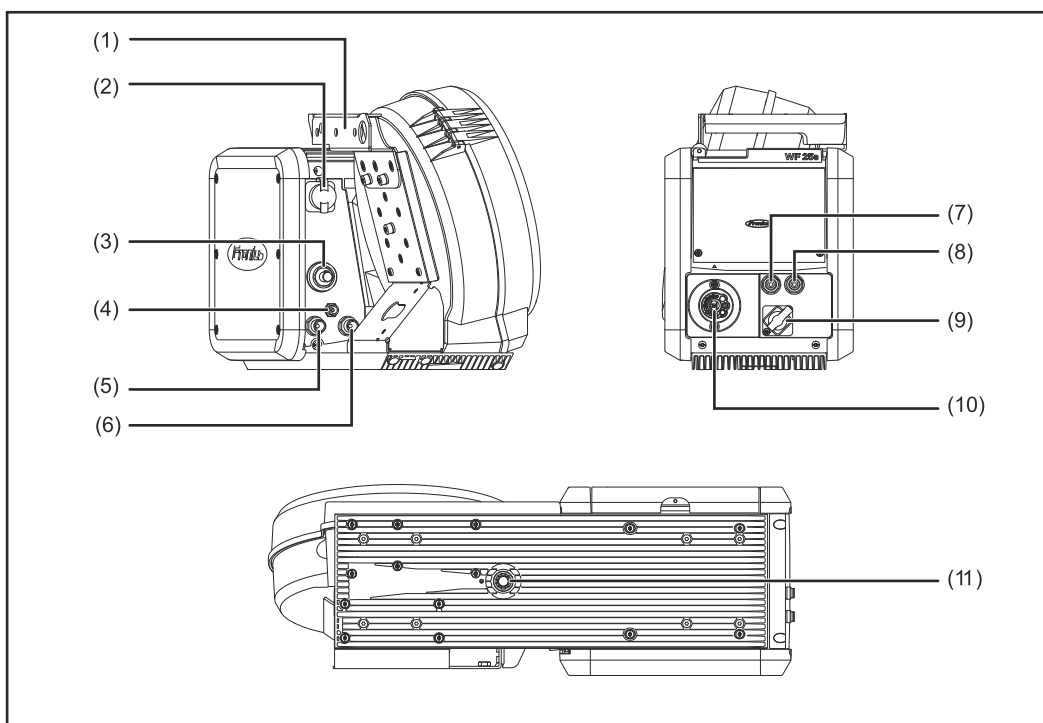
OPT/s WF TMC pieslēgvietā

Tālvadības pults pieslēgvietā

Visi varianti ir darba gatavībā no ražotāja vai vēlākai uzstādīšanai.

Vadības ierīces, savienojumi un mehāniskie komponenti

Priekšpusē, aiz-
mugurē, ap-
akšpusē

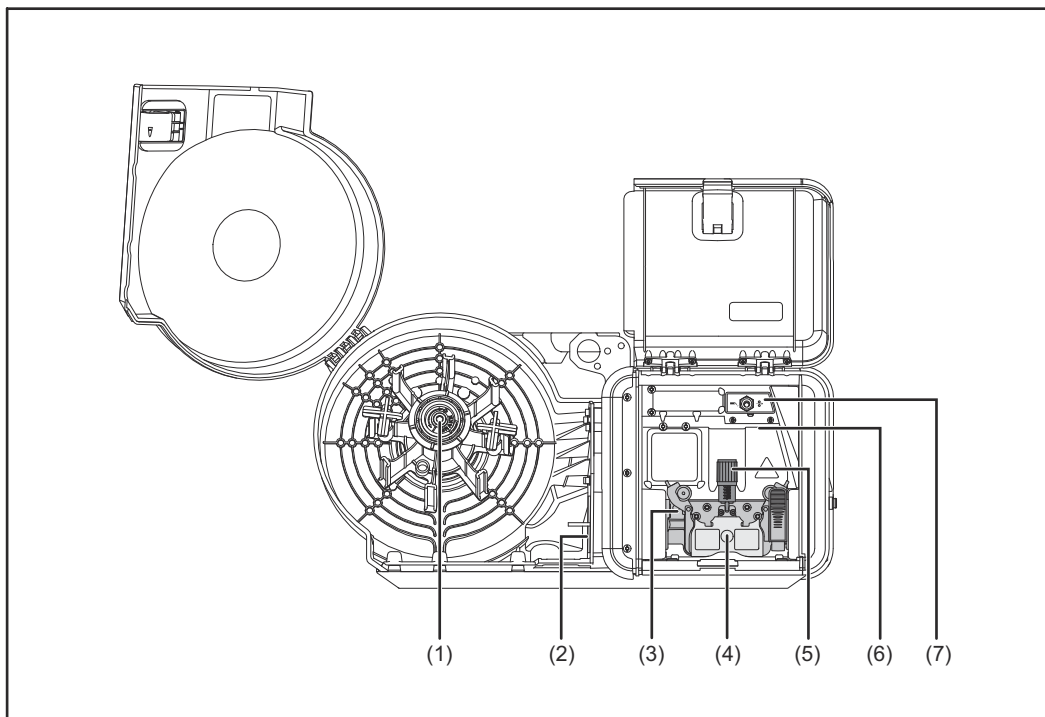


Nr.	Funkcija
(1)	Satveršanas rokturis
(2)	Vadības kabeļa pieslēgvietā savienojuma šļūteņu komplektā ietilpstošā vadības kabeļa pieslēgšanai.
(3)	(+) strāvas kontaktligzda ar tapveida noslēgu. savienojuma šļūteņu komplektā ietilpstošā strāvas kabeļa pieslēgšanai.
(4)	Aizsarggāzes pieslēgvietā
(5)	Dzesētājvielas atpakaļplūsmas pieslēgvietā (sarkana) Papildaprīkojums savienojuma šļūteņu komplektā ietilpstošās dzesētājvielas šļūtenes pieslēgšanai.
(6)	Dzesētājvielas padeves pieslēgvietā (zila) Papildaprīkojums savienojuma šļūteņu komplektā ietilpstošās dzesētājvielas šļūtenes pieslēgšanai.
(7)	Dzesētājvielas padeves pieslēgvietā (zila) Papildaprīkojums gāzes degļa šļūteņu komplektā ietilpstošās dzesētājvielas šļūtenes pieslēgšanai.
(8)	Dzesētājvielas atpakaļplūsmas pieslēgvietā (sarkana) Papildaprīkojums

gāzes degļa šļūtenu komplektā ietilpstošās dzesētājvielas šļūtenes pieslēgšanai.

-
- (9) **TMC pieslēgvietā**
sistēmas paplašinājumu, piemēram, tālvadības pults, pieslēgšanai.
-
- (10) **Gāzes degļa pieslēgvietā**
gāzes degļa uzstādīšanai.
-
- (11) **Šarnīra tapas ligzda**
stieples padevēja uzstādīšanai uz šarnīra tapas turētāja šarnīra tapām.
-

Stieples padēja lapa



Nr.	Funkcija
-----	----------

- | | |
|-----|--|
| (1) | Stieples spoles turētājs
standartizētai stieples spolei ar maksimālo ārējo diametru 300 mm (11,81 colla) un maksimālo svaru 19 kg (41,89 mārciņas) |
| (2) | Stieples spoles apgaismojums |
| (3) | 4 veltņu piedziņa |
| (4) | 4 veltņu piedziņas aizsargpārsegs |
| (5) | Spriegojumsvira
padeves veltņu kontaktpiediena regulēšanai |
| (6) | 4 veltņu piedziņas apgaismojums |
| (7) | Papildaprīkojuma OPT/s gāzes tests – Wire Inching |
-

Pirms uzstādīšanas un ekspluatācijas uzsākšanas

Drošība



UZMNANĪBU!

Apdraudējums, ko rada neatbilstoša ekspluatācija un nepareizi veikti darbi.

Šādā situācijā var tikt radīti nopietni savainojumi un būtiski materiālie zaudējumi.

- ▶ Visus šajā dokumentā aprakstītos darbus un funkcijas drīkst veikt tikai tehniski apmācīti specializētie tehniķi.
- ▶ Šis dokuments ir pilnībā jāizlasa un jāizprot.
- ▶ Izlasiet un izprotiet visus drošības norādījumus attiecībā uz šo iekārtu un visiem sistēmas komponentiem un to lietotāja dokumentāciju.



UZMNANĪBU!

Apdraudējums, ko rada elektriskā strāva.

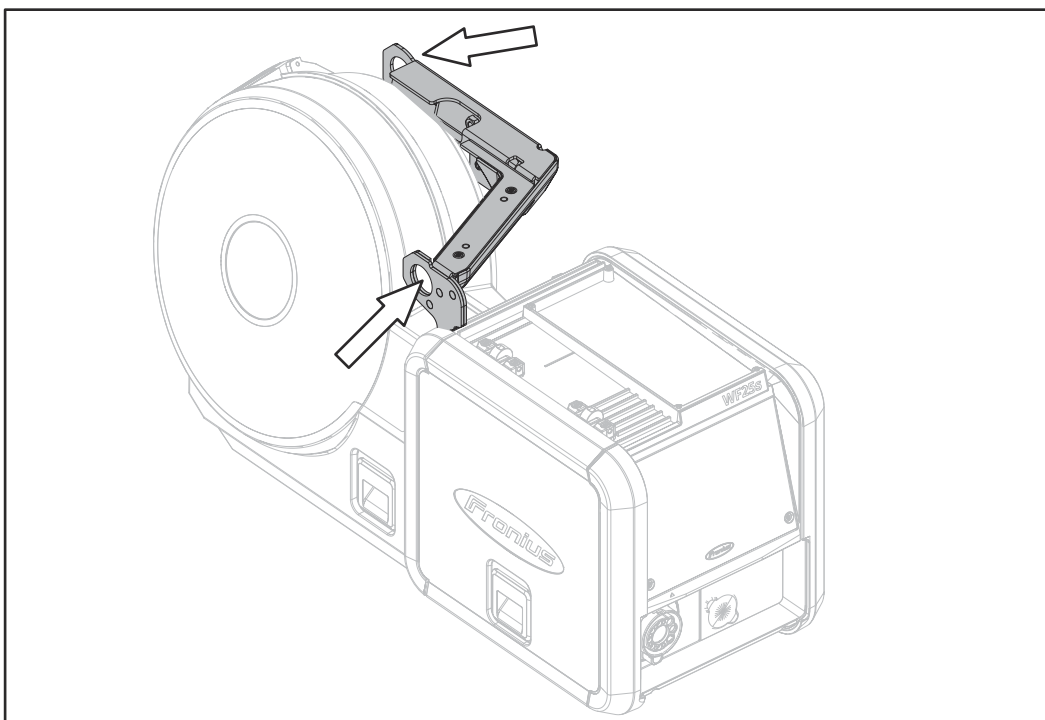
Šādā situācijā var tikt radīti nopietni savainojumi un būtiski materiālie zaudējumi.

- ▶ Pirms jebkādu darbu uzsākšanas visas pieslēgtās iekārtas un komponenti ir jāizslēdz un jāatvieno no elektrobarošanas tīkla.
- ▶ Visas pieslēgtās iekārtas un komponenti ir jānodrošina pret ieslēgšanos atpakaļ.

Transportēšana

Stieples padevēju WF 25s drīkst transportēt šādi:

- manuāli, turot aiz satveršanas roktura;
- ar celtni, satverot aiz satveršanas roktura;
- uz Trabant stieplu padēja transportēšanas ratiņiem;
- uz TU Move 4 Pro ratiņiem, turot metināšanas sistēmu nostiprinot pie šarnīra tapas turētāja.



WF 25s: cilpas, kas paredzētas transportēšanai ar celtni, pie satveršanas roktura



UZMNANĪBU!

Apdraudējums, ko rada krītošas iekārtas vai to komponenti transportēšanas ar celtni laikā.

Šādā gadījumā var tikt radīti smagi savainojumi un būtisks kaitējums mantai.

- ▶ Lai transportētu ar celtni, izmantojiet tikai cilpām, kas paredzētas transportēšanai ar celtni, pie satveršanas roktura.
- ▶ Ķēdes vai virves vienmēr piestipriniet pie abām cilpām, kas paredzētas transportēšanai ar celtni.
- ▶ Ķēdēm vai virvēm ir jāveido maksimāli mazs leņķis attiecībā pret vertikāli.
- ▶ Jāievēro un jāizpilda piemērojamie valsts un vietējā līmeņa noteikumi attiecībā uz nelaimes gadījumu novēršanu un apdraudējumiem pārvietošanas un transportēšanas laikā.



UZMNANĪBU!

Apdraudējums, ko rada krītošas iekārtas un komponenti bojātu atsaišu dēļ.

Šādā situācijā var tikt radīti nopietni savainojumi un būtiski materiālie zaudējumi.

- ▶ Regulāri pārbaudiet transportēšanai ar celtni izmantotās atsaites, piemēram, siksnas, sprādzes un ķēdes, vai tām nav mehānisku bojājumu, rūsas un citu apkārtējās vides ietekmes radītu izmaiņu.
- ▶ Pārbaudes intervāliem un pārbaudāmajam apjomam ir jāatbilst piemērojamajiem valsts standartiem un noteikumiem.

Uzstādīšanas noteikumi



UZMNANĪBU!

Iekārtas apgāšanās vai nokrišana rada apdraudējumu.

Šādā gadījumā var tikt radīti smagi savainojumi un būtisks kaitējums mantai.

- ▶ Visus sistēmas komponentus, statīvus un ratiņus novietojiet uz līdzenas un stingras pamatnes.
- ▶ Maksimālais pieļaujamais slīpuma leņķis ir 10°.
- ▶ Izmantojot šarnīra tapas turētāju, nodrošiniet, ka stieples padevējs vienmēr ir stingri nostiprināts.

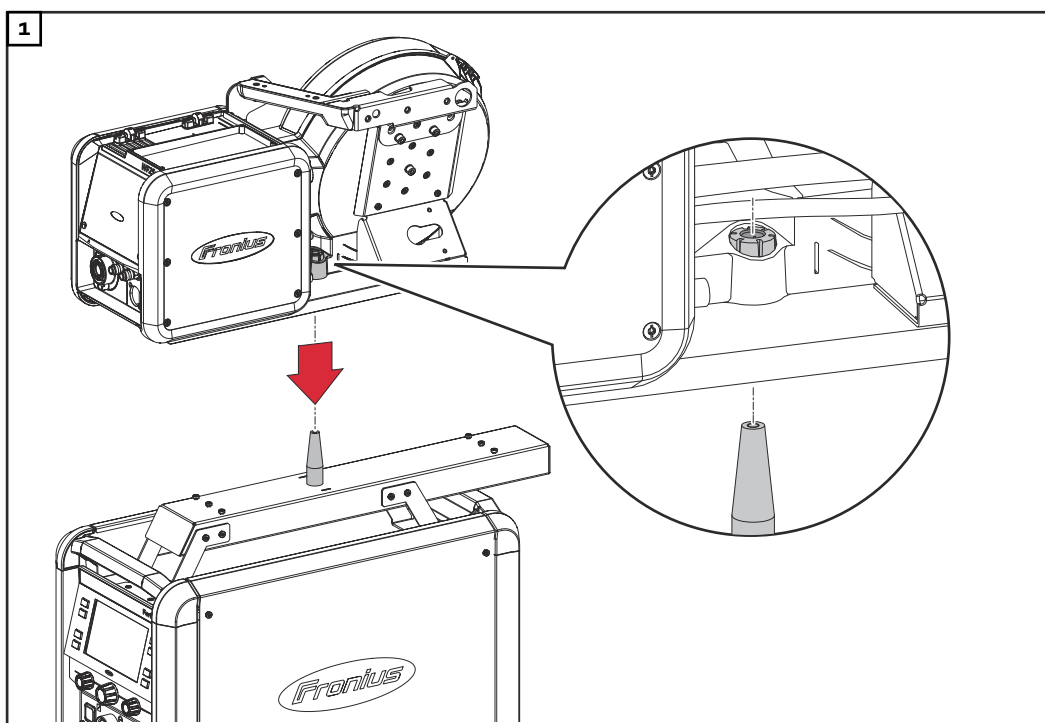
Stieples padevējs WF 25s ir pārbaudīts atbilstoši IP 23 aizsardzības klasei, kas nozīmē, ka tas ir:

- aizsargāts pret cietu objektu, kuru diametrs ir lielāks par 12,5 mm (0,49 collām), iespiešanos.
- aizsargāts pret ūdens smidzināšanu līdz 60° leņķim pret vertikāli.

Saskaņā ar aizsardzības klasi IP 23 stieples padevēju drīkst uzstādīt un ekspluatēt ārpus telpām. Nepieļaujiet tiešu mitruma (piemēram, lietus) iedarbību.

Stieples padevēja uzstādīšana uz šarnīra tapas turētāja

Uzstādiet stieples padevēju uz šarnīra tapas turētāja.



Stieples padevēja un metināšanas iekārtas savienošana

Savienojiet stieples padevēju ar metināšanas iekārtu.

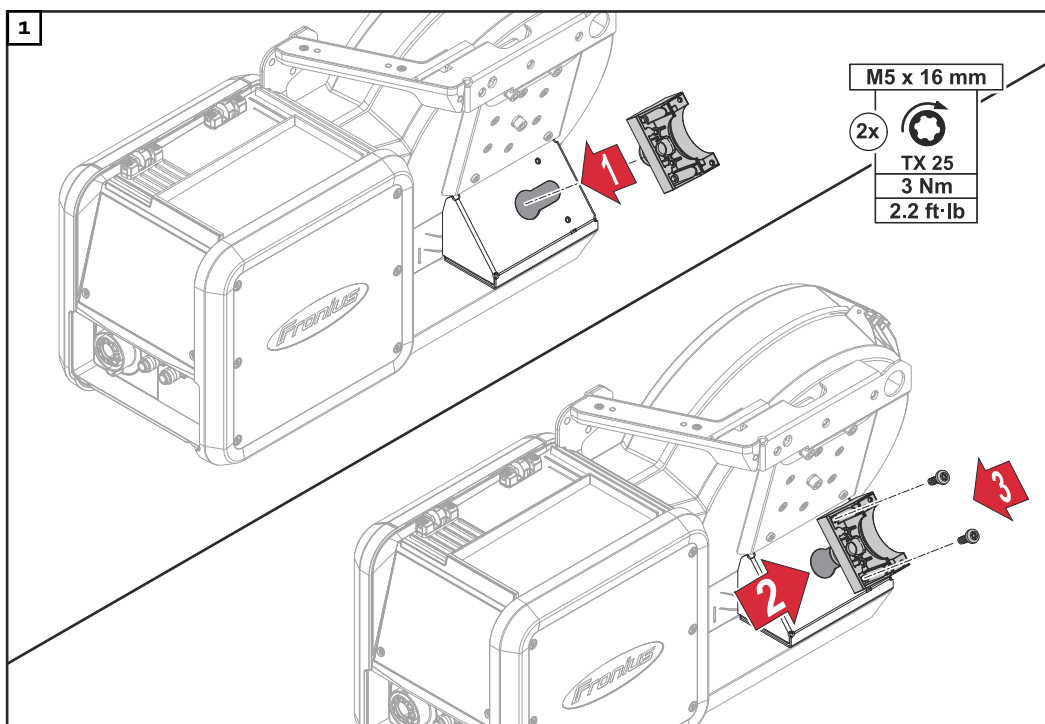
Stieples padevējs tiek savienots ar metināšanas iekārtu, izmantojot savienojuma šļūteņu paketi.

⚠ BRĪDINĀJUMS!

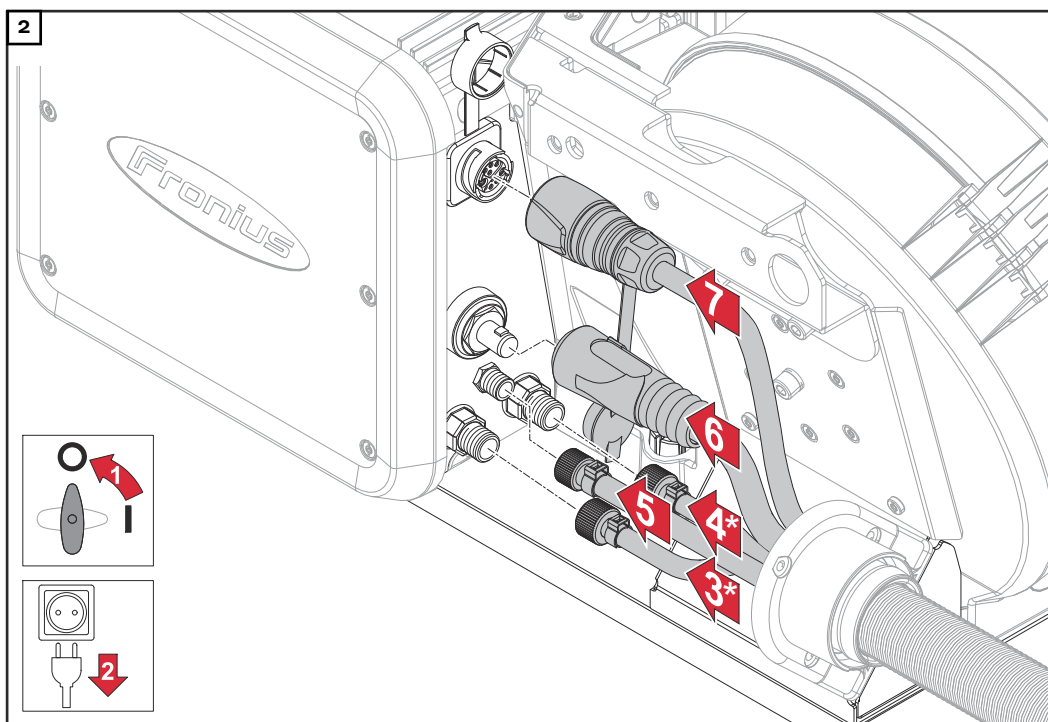
Apdraudējums, ko rada elektriskā strāva, kas noplūst no bojātiem sistēmas komponentiem.

Šādā situācijā var tikt radīti nopietni savainojumi un nodarīti būtiski materiālie zaudējumi.

- ▶ Visiem kabeļiem, vadiem un šļūteņu paketēm vienmēr jābūt stingri pievienotām, bez bojājumiem un pareizi izolētām.
- ▶ Izmantojiet tikai atbilstoša izmēra kabeļus, vadus un šļūteņu paketes.



Savienojuma šļūteņu paketēm, kas ir garākas par 1,2 m (3 pēdām un 11,24 collām), kabeļu skrūvsavienojums nav paredzēts.

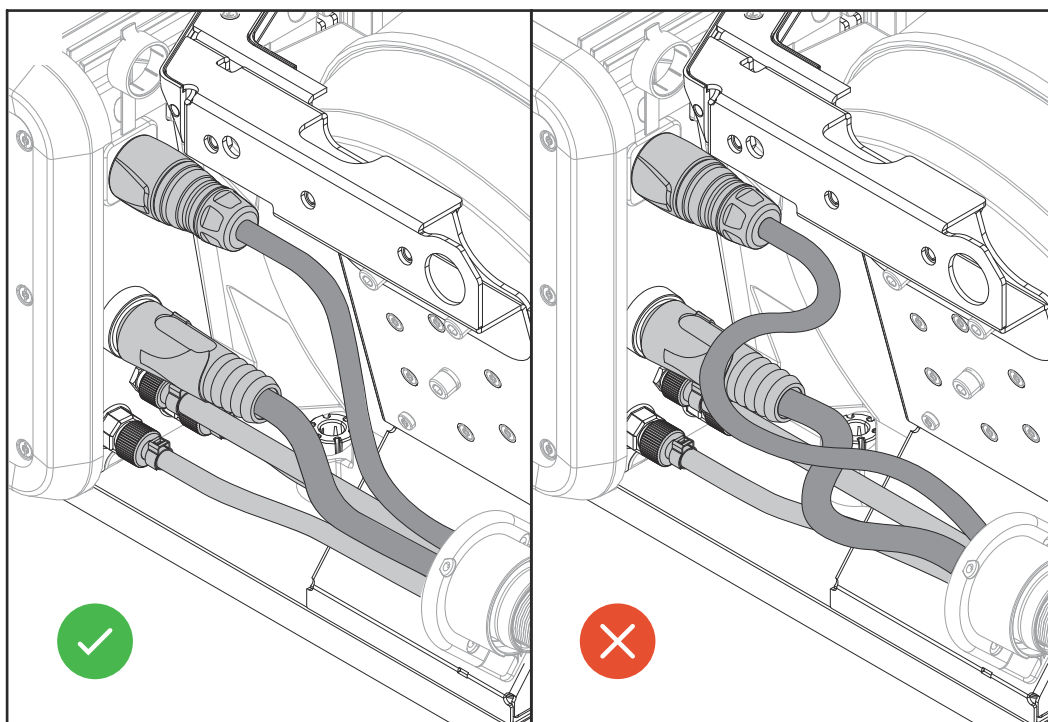


* Tikai tad, ja dzesētājvielas padeves pieslēgvietas ir iebūvētas stieples padevējā un tiek izmantotas ar ūdeni dzesējamu savienojošo šļūteņu paketi.

NORĀDE!

Pievienojot savienojuma šļūteņu paketi, novērsiet bojājumus rašanās iespēju!

► Kabeļus un šļūtenes izvelciet cilpveidā uz stieples padevēja iekšpusi.



Ievietojiet/nomainiet padeves veltnu.

Padeves veltnu ievietošana/maiņa

Lai nodrošinātu optimālu stieples elektroda padevi, padeves veltni jāpielāgo mētināmās stieples diametram un stieples sakausējumam.

NORĀDE!

Izmantojiet tikai tādus padeves veltnus, kas atbilst stieples elektrodam.

Pārskats par pieejamajiem padeves veltniem un to izmantošanas iespējām atrodams tiešsaistes rezerves daļu katalogā (OETK).



Tiešsaistes rezerves daļu katalogs (OETK):

<https://spareparts.fronius.com>

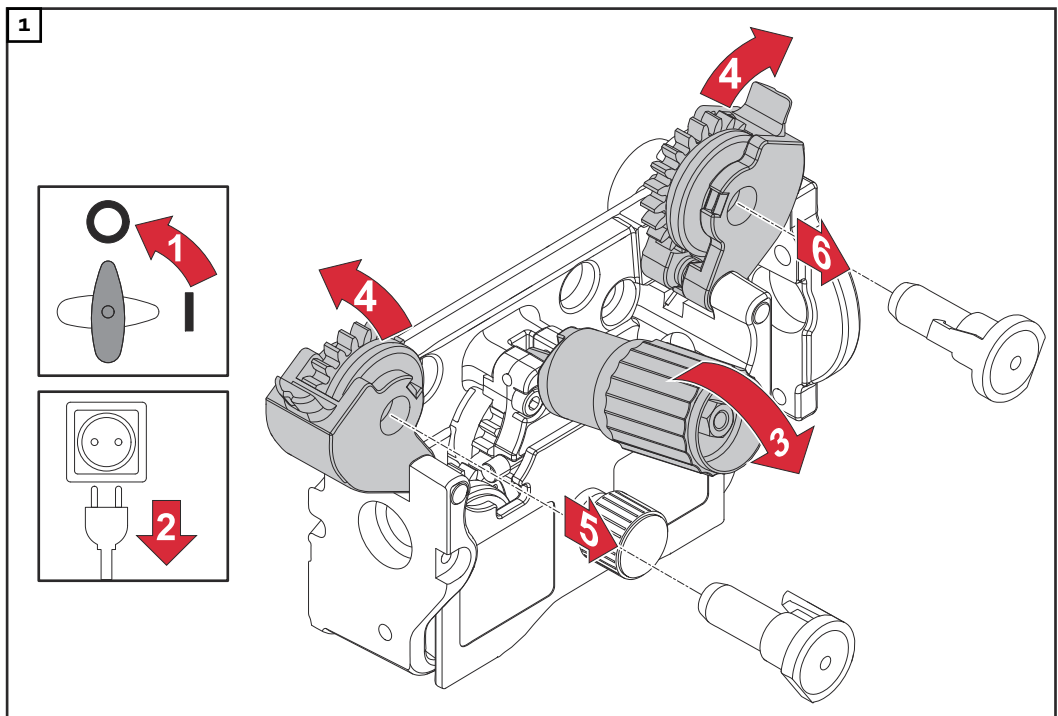


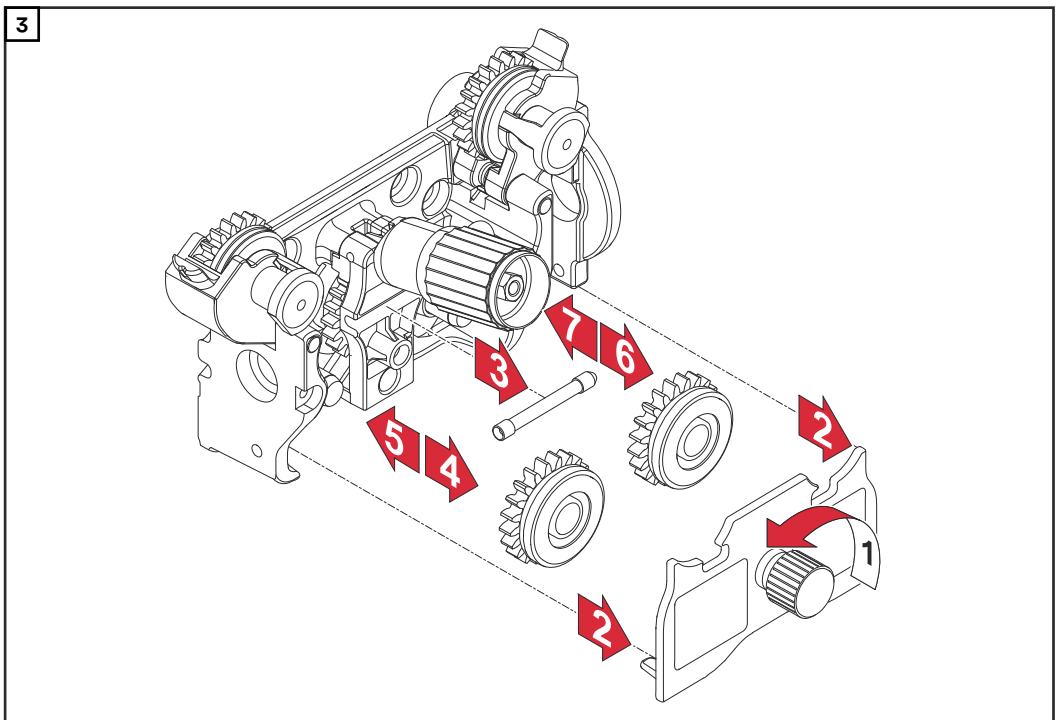
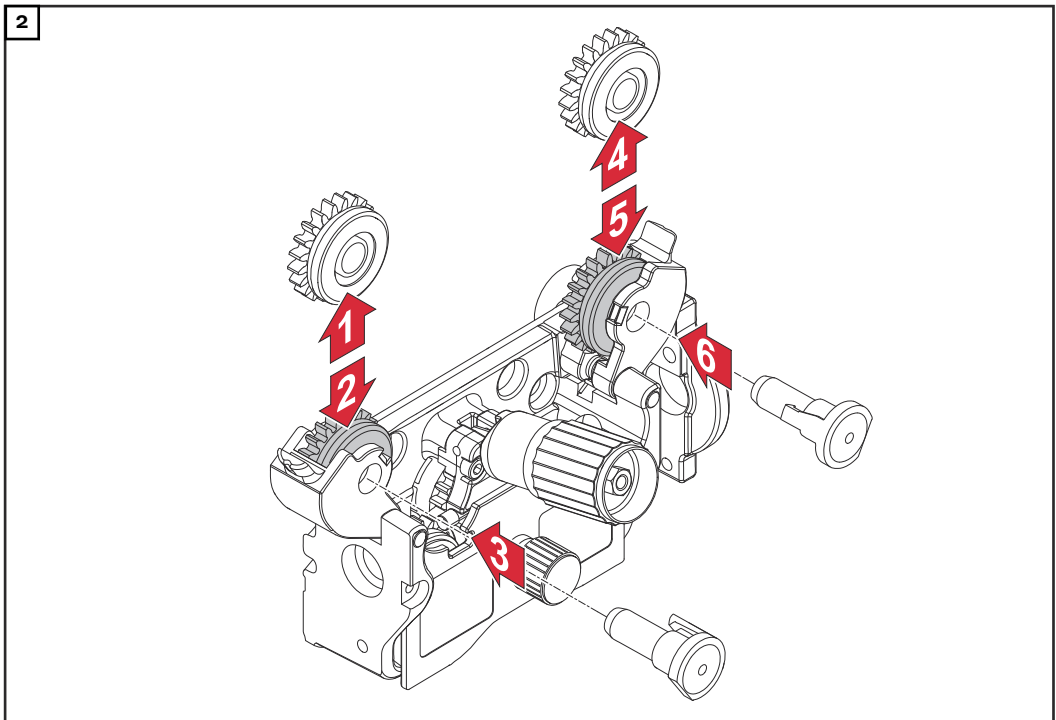
BRĪDINĀJUMS!

Apdraudējums, ko rada izsprāgstοši padeves veltnu stiprinājumi.

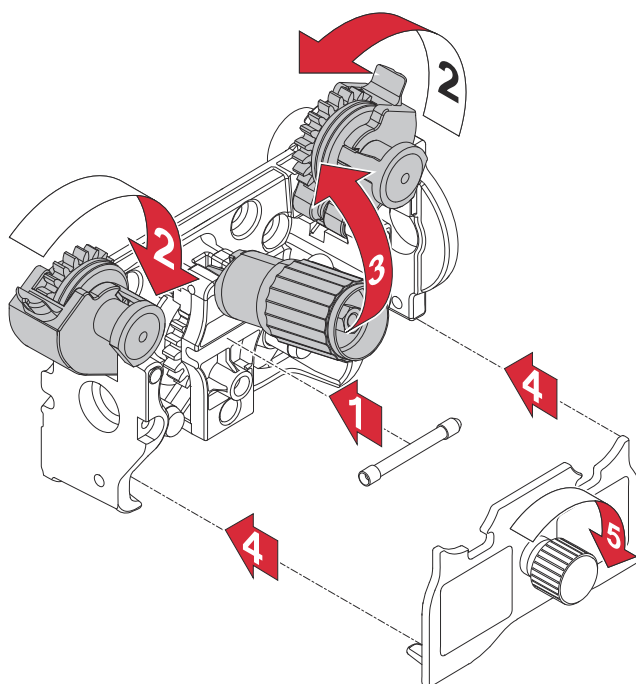
Tie var radīt smagus savainojumus vai kaitējumu personām.

- Atbloķējot sviru, nepieskarieties ar pirkstiem zonai sviras labajā un kreisajā pusē.





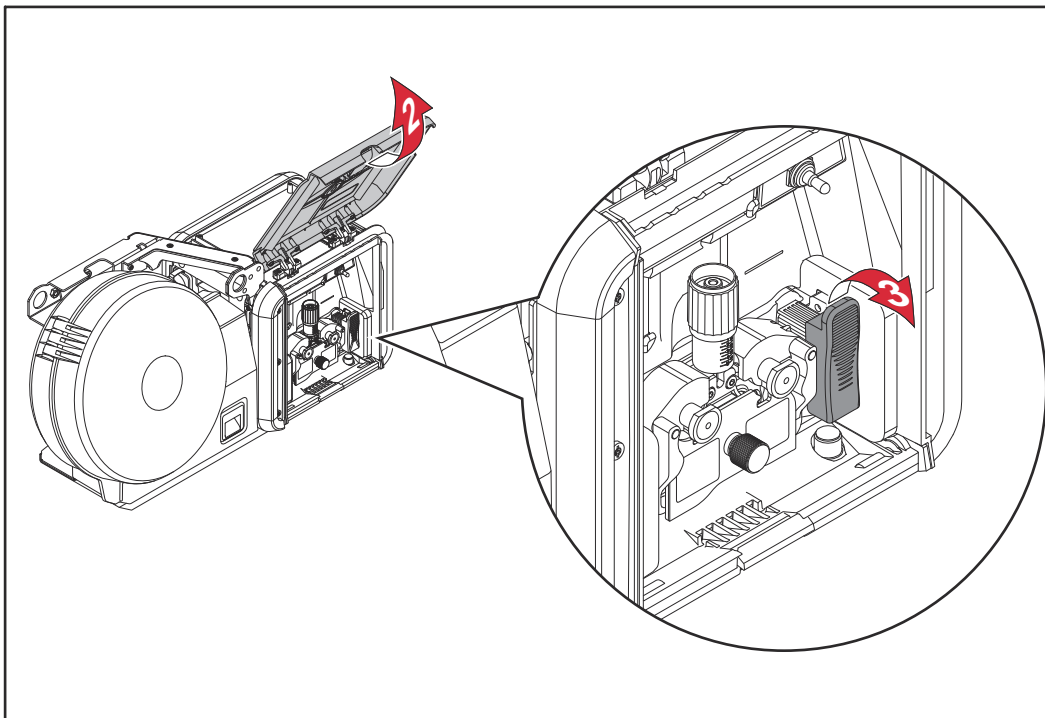
4



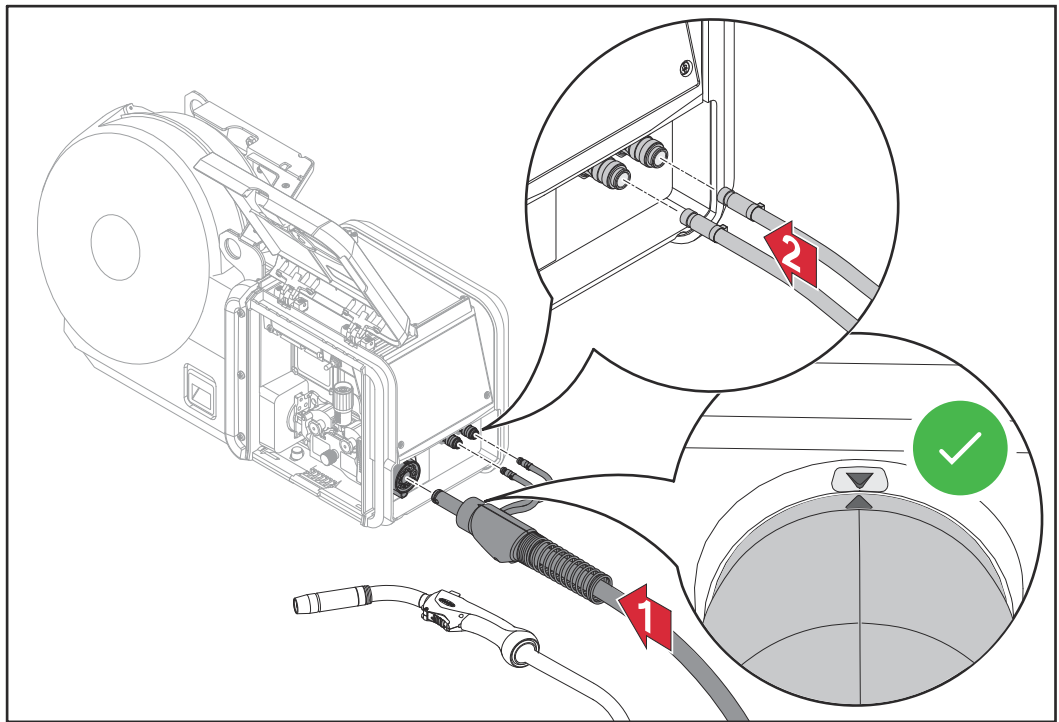
Pievienojiet gāzes degli.

**MIG/MAG gāzes
degļa pievie-
nošana stieples
padevējam**

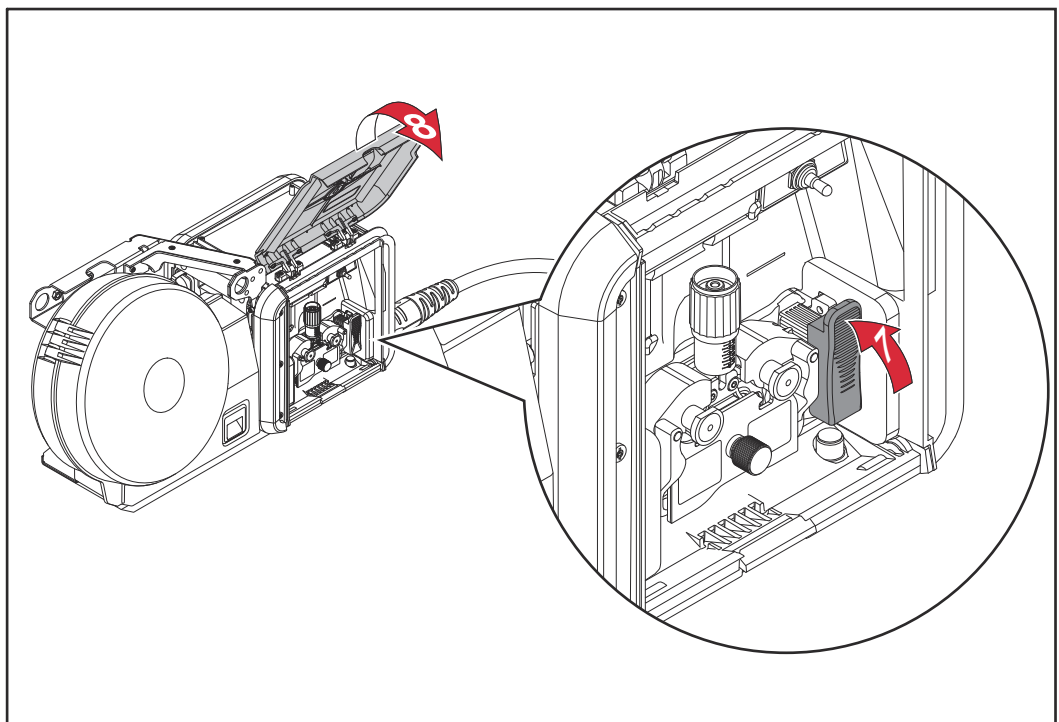
- 1** Pārbaudiet, vai visi kabeļi, vadi un šļūteņu paketes ir bez bojājumiem un pareizi izolētas.



- 2** Atveriet stieples piedziņas pārsegu.
- 3** Atbrīvojiet stieples piedziņas spriegojumsviru.



- 4** Ievietojiet pareizi aprīkotu gāzes degli no priekšpuses stieplu padevēja gāzes degļa pieslēgvietā tā, lai degļa marķējums būtu vērsts uz augšpusi.
- 5** Ar ūdeni dzesējamiem gāzes degļiem: pievienojiet dzesētājvielas padeves šļūteni dzesētājvielas padeves pieslēgvietai (zilā krāsā).
- 6** Pievienojiet dzesētājvielas atpakaļplūsmas šļūteni dzesētājvielas atpakaļplūsmas pieslēgvietai (sarkanā krāsā).



- 7** Pievelciet stieples piedziņas spriegumsviru.
- 8** Aizveriet stieples piedziņas pārsegu.
- 9** Pārbaudiet, vai visi savienojumi ir stingri izveidoti.

Ievietojiet stieples spoli vai groza spoli.

Drošība



UZMNANĪBU!

Elektriskās strāvas briesmas.

Tas var izraisīt nopietnus miesas bojājumus un īpašuma bojājumus.

- ▶ Pirms apkopes vai apkopes darbu veikšanas izslēdziet visas iesaistītās ierīces un sastāvdaļas un atvienojiet tās no strāvas padeves.
- ▶ Nodrošiniet visas iesaistītās ierīces un sastāvdaļas pret atkārtotu ieslēgšanu.
- ▶ Pēc ierīces atvēršanas izmantojiet piemērotu mērierīci, lai pārļiecinātos, ka elektriski uzlādēti komponenti (piemēram, kondensatori) ir izlādējušies.



BRĪDINĀJUMS!

Apdraudējums, ko rada uztītā stieples elektroda savērpšanās.

Šādā situācijā var tikt nodarīts kaitējums personām.

- ▶ Lietojiet aizsargbrilles.
- ▶ Ievietojot stieples spoli/groza spoli, stingri turiet stieples elektrodu, lai novērstu savainojumus, ko var radīt stieples elektroda atsitiens atpakaļ.



BRĪDINĀJUMS!

Apdraudējums ko rada krītoša stieples spole / groza spole.

Šādās situācijās var gūt savainojumus vai tikt nodarīts kaitējums personām.

- ▶ Pārļiecinieties, ka stieples spole ir stingri nostiprināta tās turētājā.
- ▶ Novietojiet groza spoli uz piegādes komplektā iekļautā groza spoļu adaptera tā, lai groza spoles stienītis iegultu groza spoļu adaptera vadotnes rievās.
- ▶ Pārļiecinieties, ka groza spole un groza spoļu adapteris ir stingri nostiprināti uz stieples spoles turētāja.

Stieples spoles uzstādīšana



BRĪDINĀJUMS!

Apdraudējums, ko rada uztītā stieples elektroda savērpšanās.

Šādās situācijās var gūt savainojumus vai tikt nodarīts kaitējums personām.

- ▶ Ievietojot stieples spoli, stingri turiet stieples elektrodu, lai novērstu savainojumus, ko var radīt stieples elektroda atsitiens atpakaļ.



BRĪDINĀJUMS!

Apdraudējums ko rada krītoša stieples spole.

Šādās situācijās var gūt savainojumus vai tikt nodarīts kaitējums personām.

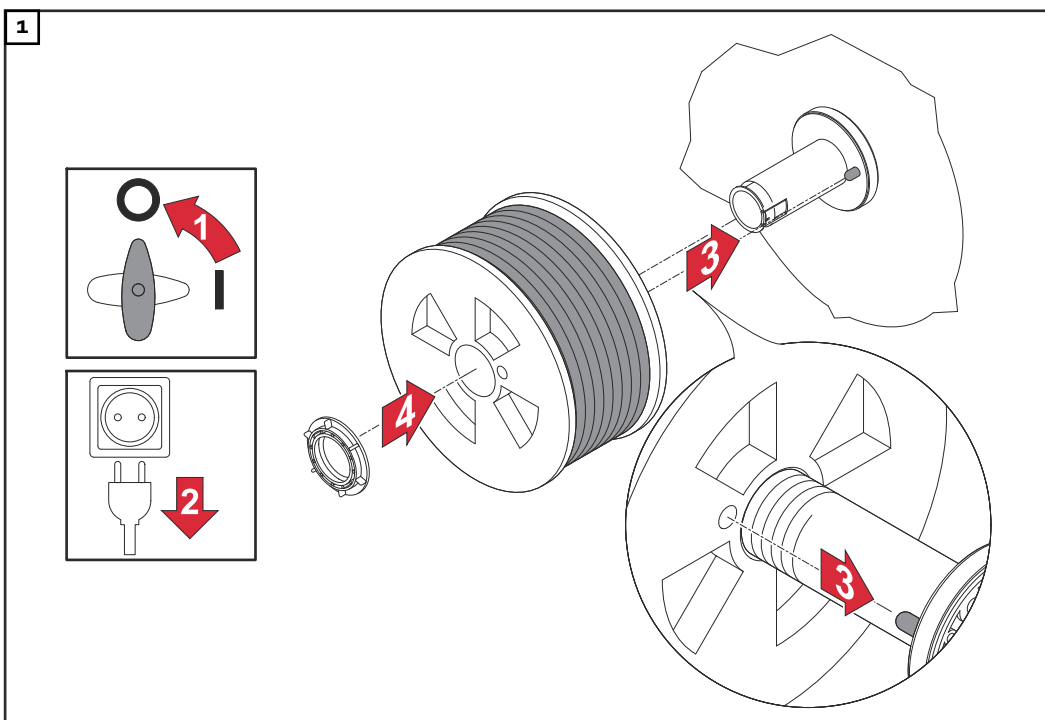
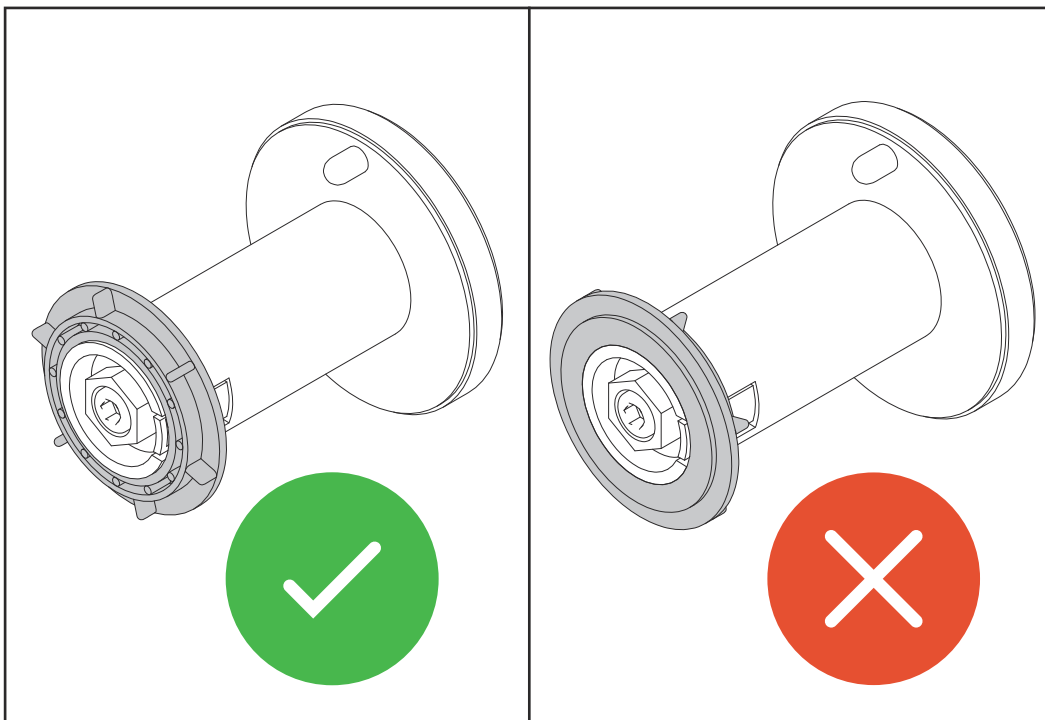
- ▶ Pārļiecinieties, ka stieples spole ir stingri nostiprināta tās turētājā.

⚠ BRĪDINĀJUMS!

Ja slēdzējgredzens ir uzstādīts apvērsti, pastāv stieples spoles nokrišanas risks.

Šādā situācijā var gūt smagus savainojumus vai tikt ierobežota funkcionalitāte.

► Vienmēr uzstādiet slēdzējgredzenu tā, kā norādīts attēlā.



Groza spoles uz- stādīšana

NORĀDE!

Strādājot ar groza spolēm, izmantojiet tikai iekārtas komplektācijā iekļauto groza spoles adapteri!



BRĪDINĀJUMS!

Apdraudējums, ko rada uztītā stieples elektroda savērpšanās.

Šādā situācijā var tikt nodarīts kaitējums personām.

- ▶ Lietojiet aizsargbrilles.
- ▶ Ievietojot stieples spoli/groza spoli, stingri turiet stieples elektrodu, lai novērstu savainojumus, ko var radīt stieples elektroda atsitiens atpakaļ.



BRĪDINĀJUMS!

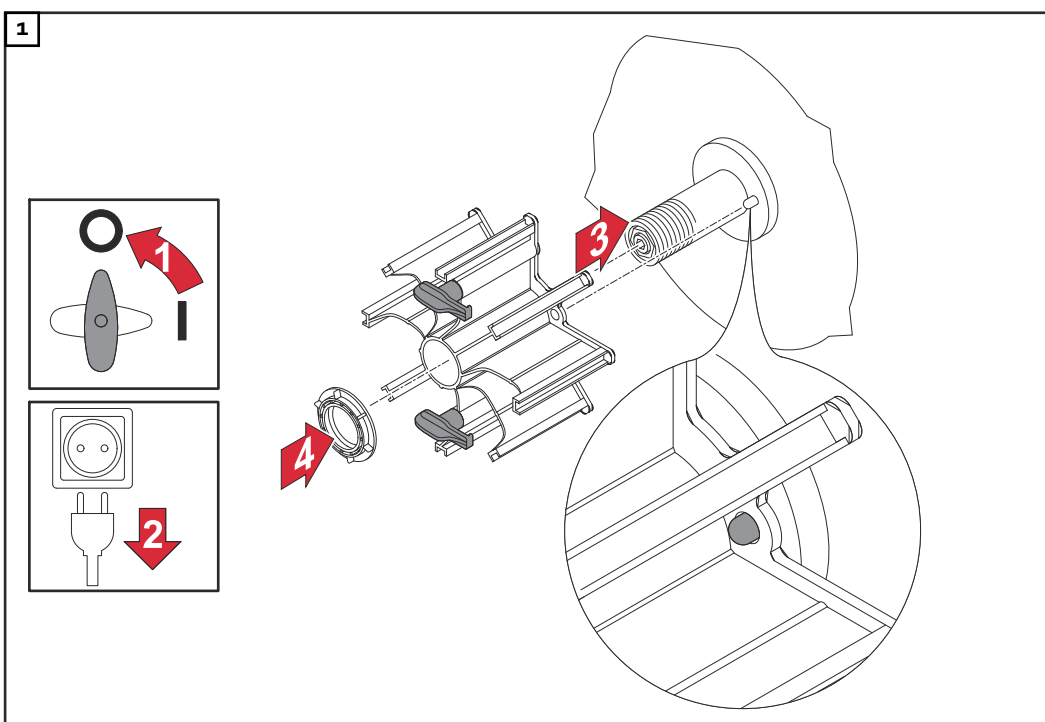
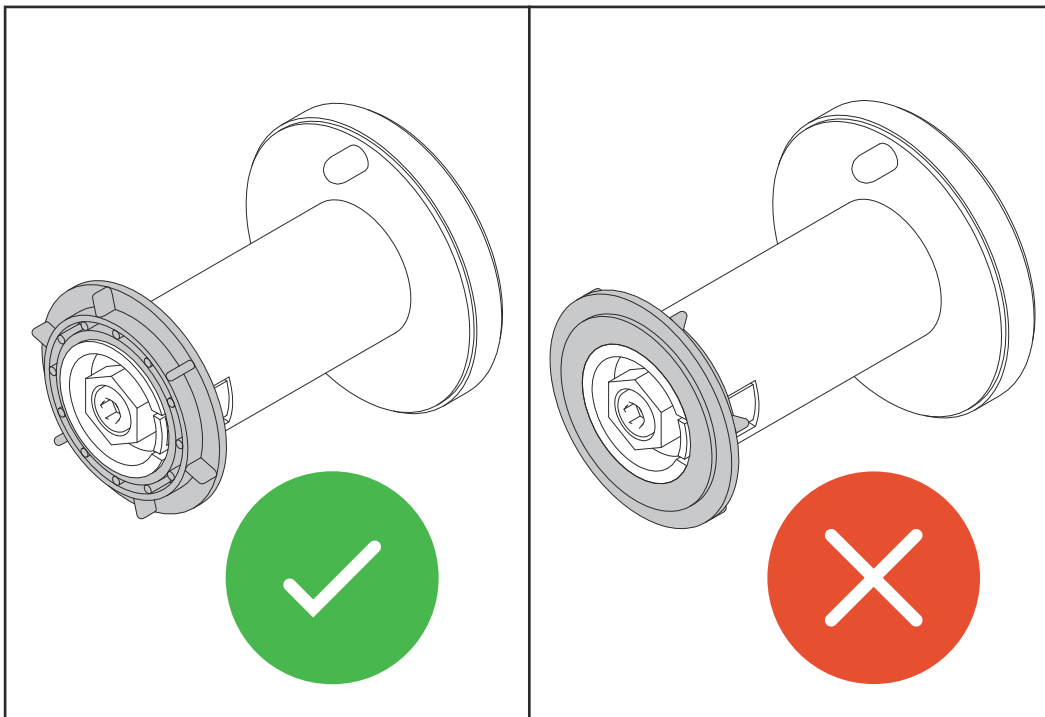
Apdraudējums, ko rada krītoša groza spole.

Šādās situācijās var gūt savainojumus vai tikt nodarīts kaitējums personām.

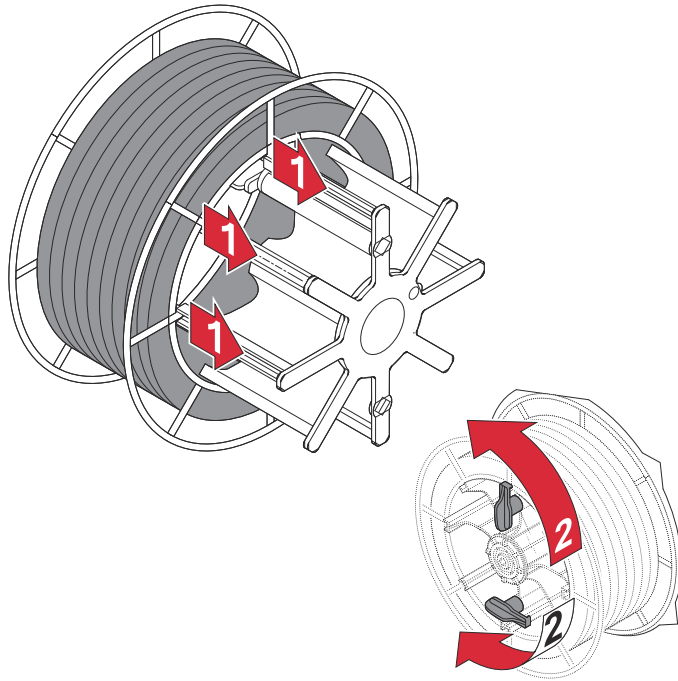
- ▶ Pārliecinieties, ka groza spole un groza spoļu adapteris ir stingri nostiprināti uz stieples spoles turētāja.
- ▶ Novietojiet groza spoli uz piegādes komplektā iekļautā groza spoļu adaptera tā, lai groza spoles stienītis iegultu groza spoļu adaptera vadotnes rievās.

⚠ BRĪDINĀJUMS!

Ja slēdzējgredzens ir uzstādīts apvērsti, pastāv groza spoles nokrišanas risks. Šādā situācijā var gūt smagus savainojumus vai tikt ierobežota funkcionalitāte.
► Vienmēr uzstādiet slēdzējgredzenu tā, kā norādīts attēlā.



2



Uztiniet stieples elektrodu.

Stieples elektro-
da piestrāde

BRĪDINĀJUMS!

Apdraudējums, ko rada uztītā stieples elektroda savērpšanās.

Šādā situācijā var tikt nodarīts kaitējums personām.

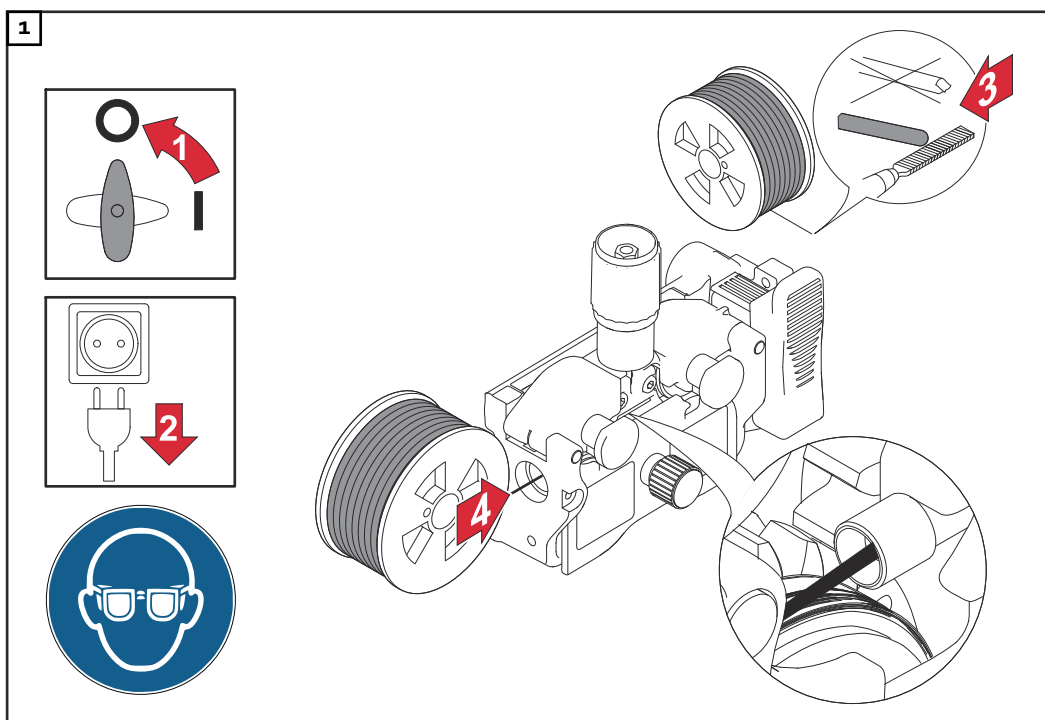
- ▶ Lietojiet aizsargbrilles.
- ▶ Ievietojot stieples spoli/groza spoli, stingri turiet stieples elektrodu, lai novērstu savainojumus, ko var radīt stieples elektroda atsitiens atpakaļ.

BRĪDINĀJUMS!

Apdraudējums stieples elektroda asā gala dēļ.

Tā rezultātā var tikt bojāts gāzes deglis.

- ▶ Pirms ievietošanas kārtīgi notīriet stieples elektroda galu.
- ▶ Izvelciet gāzes degļa šļūteni pēc iespējas taisni.

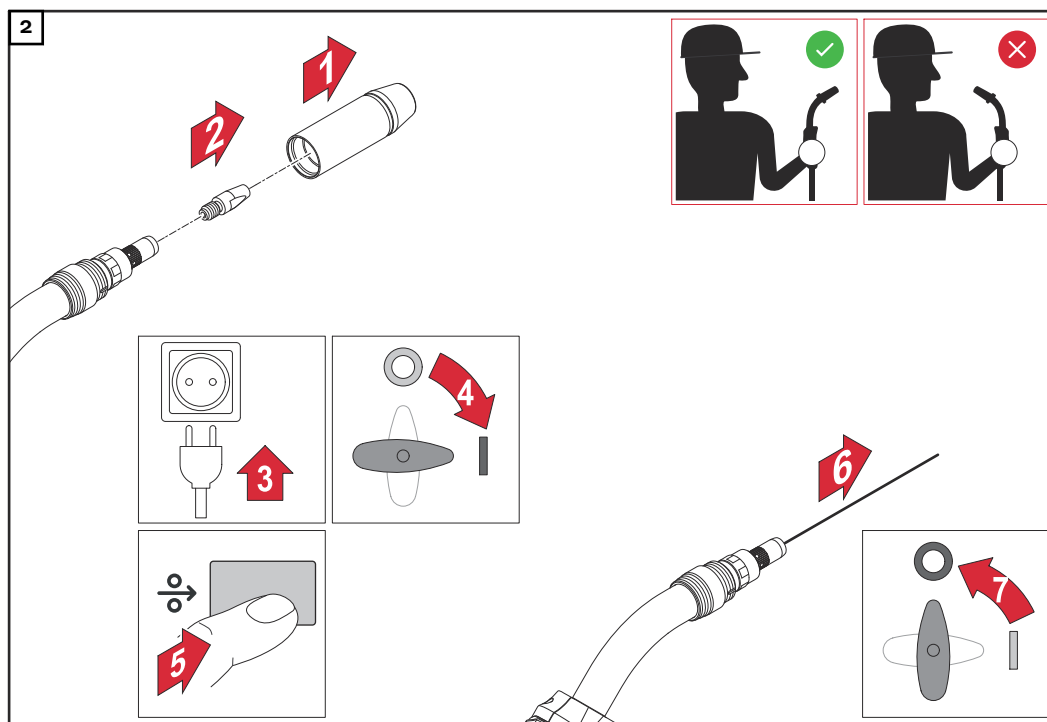


BRĪDINĀJUMS!

Apdraudējums, ko rada stieples elektroda izvērzišanās.

Šādā situācijā var tikt nodarīts kaitējums personām.

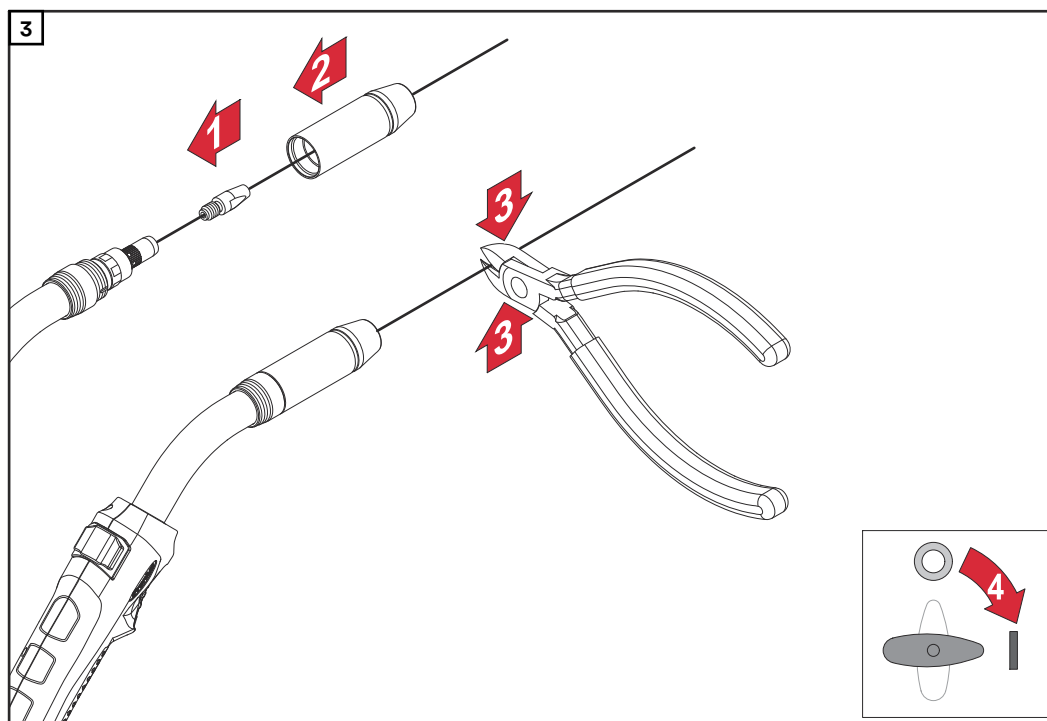
- ▶ Turiet gāzes degli tā, lai tā gals būtu vērsts projām no sejas un ķermeņa.
- ▶ Lietojiet atbilstīgas aizsargbrilles.
- ▶ Nevērsiet gāzes degli pret citiem cilvēkiem.
- ▶ Pārliecinieties, ka stieples elektrods var saskarties ar strāvu vadošajiem objektiem tikai apzinātas rīcības rezultātā.



NORĀDE!

Stieples elektrodu var uztīt, nospiežot metināšanas sistēmā pieejamo stieples uztīšanas pogu vai nospiežot degļa pogu.

- Metināšanas iekārtas un stieples padevēja displejos tiek parādīts dialoglodziņš "Stieples uztīšana".



Piezīmes par stieples uztīšanu

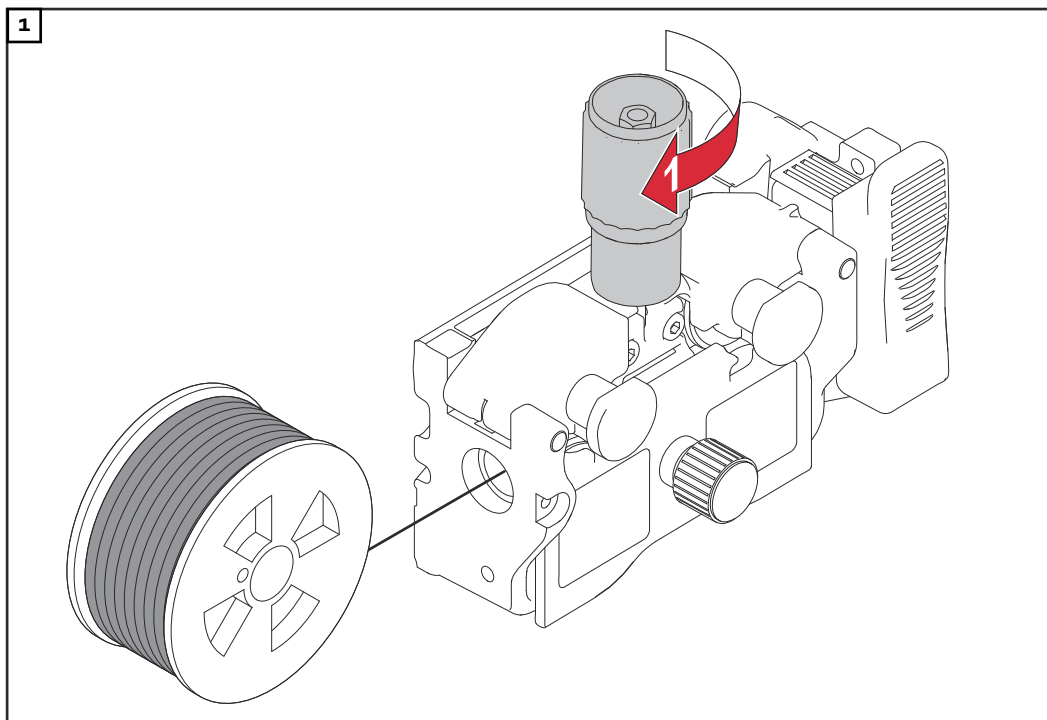
Ja stieples uztīšanas laikā rodas kontakts ar zemi, stieples elektrodu tiek automātiski apturēts.

Vienu reizi nospiežot degļa pogu, stieples elektrods tiek pavirzīts uz priekšu par 1 mm.

Kontaktpiediena iestatīšana

NORĀDE!

Kontaktpiedienu iestatiet tā, lai stieples elektrods netiktu deformēts, bet tiktu nodrošināta perfekta stieples transportēšana.



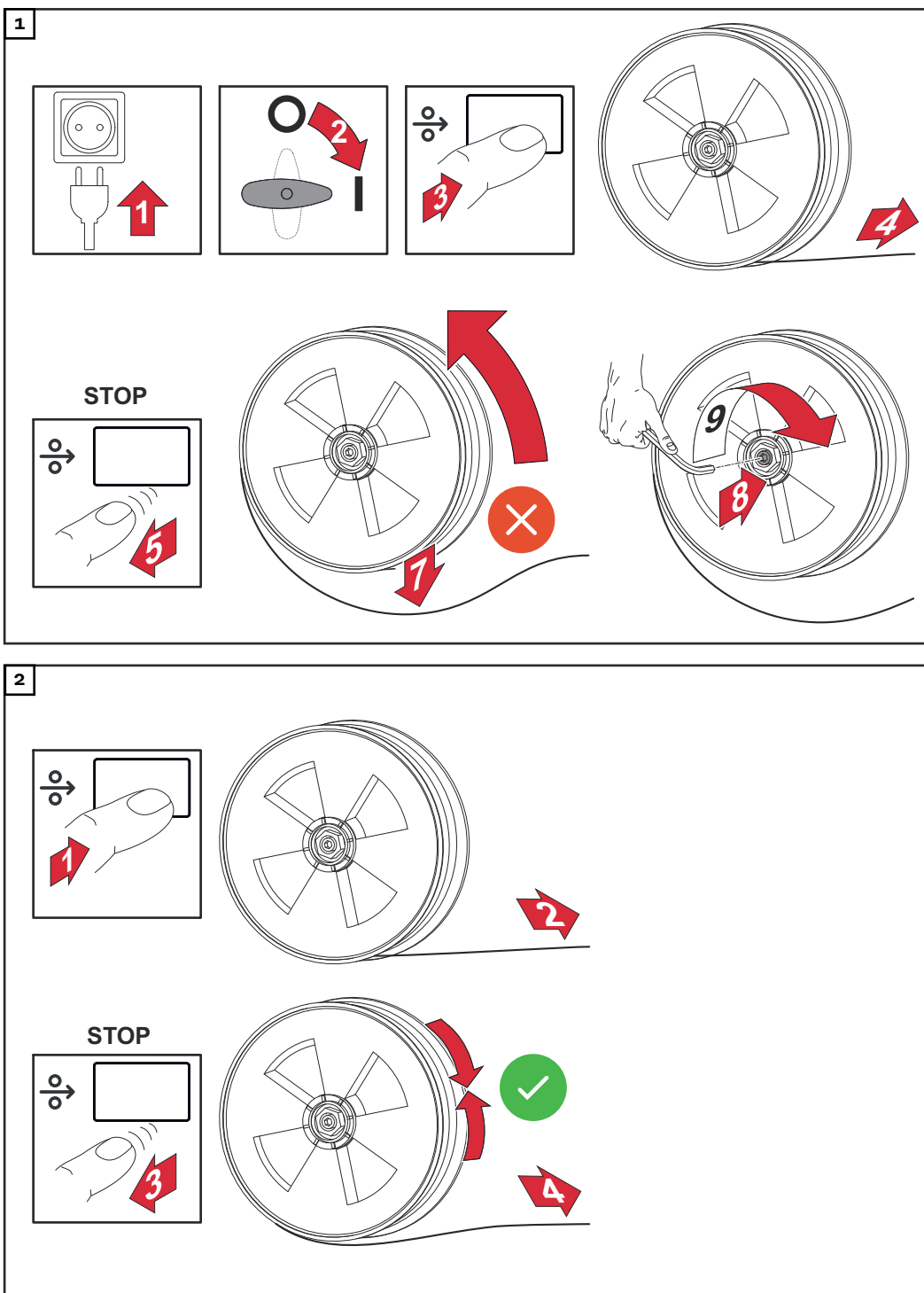
Kontaktpiediena orientējošās vērtības ir norādītas uz 4 veltnu piedziņas uzlīmes.

Iestatiet bremzes.

Bremžu regulēšana

NORĀDE!

Pēc degļa pogas atlaišanas stieples spolei vairs nevajadzētu darboties.
Ja nepieciešams, noregulējiet bremzes.

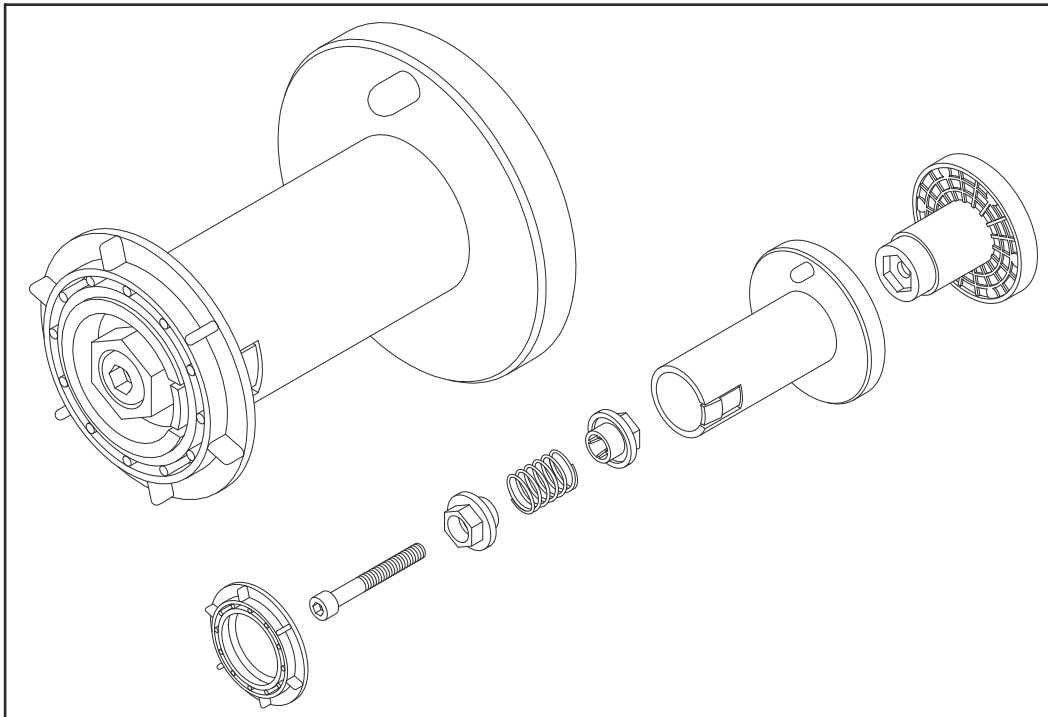


⚠ BRĪDINĀJUMS!

Apdraudējums nepareizas montāžas dēļ.

Šādā situācijā var tikt radīti nopietni savainojumi un nodarīti būtiski materiālie zaudējumi.

- ▶ Neizjauciet bremzes.
- ▶ Bremžu tehniskās apkopes un servisa darbus drīkst veikt tikai apmācīti specializētie tehniķi.



Bremzes ir pieejamas tikai komplektā.
Bremžu attēlam ir tikai informatīvs raksturs!

Ekspluatācijas uzsākšana

Drošība



UZMŅANĪBU!

Apdraudējums, ko rada neatbilstoša ekspluatācija un nepareizi veikti darbi.

Šādā situācijā var tikt radīti nopietni savainojumi un būtiski materiālie zaudējumi.

- ▶ Visus šajā dokumentā aprakstītos darbus un funkcijas drīkst veikt tikai tehniski apmācīti specializētie tehniķi.
- ▶ Šis dokuments ir pilnībā jāizlasa un jāizprot.
- ▶ Izlasiet un izprotiet visus drošības norādījumus attiecībā uz šo iekārtu un visiem sistēmas komponentiem un to lietotāja dokumentāciju.

Priekšnosacījumi

Lai varētu uzsākt stieples padevēja ekspluatāciju, jābūt izpildītiem tālāk norādītajiem priekšnosacījumiem.

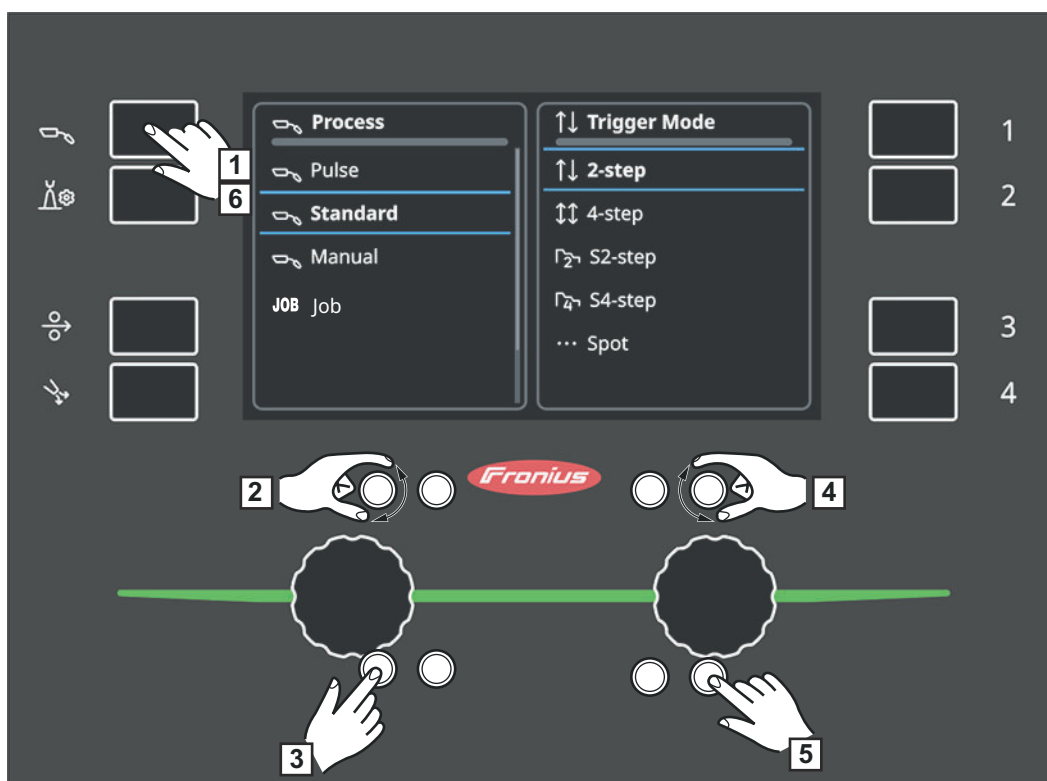
- Stieples padevējs ir savienots ar metināšanas iekārtu, izmantojot savienojuma šļūtenes.
- Gāzes deglis ir pievienots pie stieples padevēja.
- Padeves veltni ir ievietoti stieples padevējā.
- Stieples spole/groza spole ar tās adapteru ir ievietota stieples padevējā.
- Stieples elektrods ir uztīts.
- Padeves veltnu kontaktpiedienu ir iestatīti.
- Bremzes ir iestatītas.
- Visi pārsegi ir aizvērti, visi sānu paneļi ir uzstādīti, visas aizsargierīces ir darba kārtībā un uzstādītas tām paredzētajās vietās.

Ekspluatācijas uzsākšana

Stieples padevēja ekspluatācija tiek uzsākta, kad metināšanas iekārta ir ieslēgta, nospiežot degļa pogu.

Papildaprīkojuma – vadības paneļa – iestatījumi

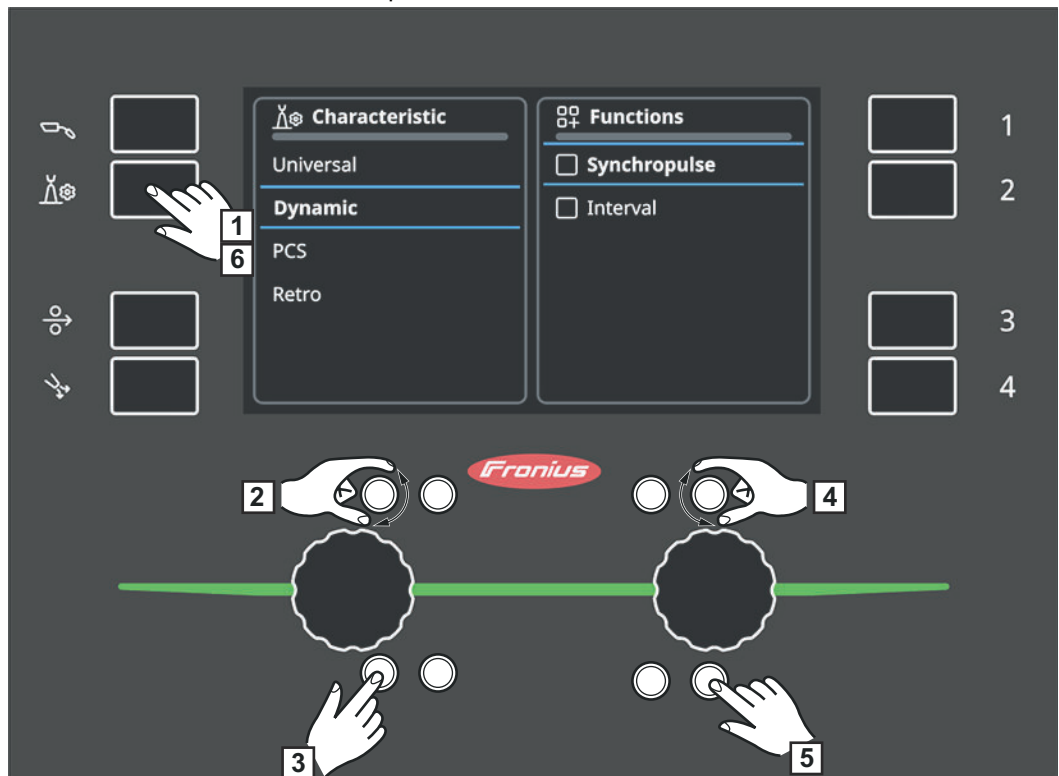
Metināšanas
procesa un darba
režīma ie-
statīšana



- 1 Nospiediet metināšanas procesa / darba režīma pogu
- 2 Pagrieziet kreiso regulēšanas ritenīti un atlasiet nepieciešamo metināšanas procesu.
- 3 Nospiediet kreiso regulēšanas ritenīti, lai pārņemtu atlasīto.
- 4 Pagrieziet labo regulēšanas ritenīti un atlasiet nepieciešamo darba režīmu.
- 5 Nospiediet labo regulēšanas ritenīti, lai pārņemtu atlasīto.
- 6 Nospiediet metināšanas procesa / darba režīma pogu, lai aizvērtu izvēlni.

Metināšanas raksturlielumu īpašību un procesa funkciju iestatīšana

Metināšanas raksturlielumu īpašības un procesa funkcijas var iestatīt tikai impulsu un standarta metināšanas procesiem.



- 1 Nospiediet metināšanas raksturlielumu īpašību / procesa funkciju pogu.
- 2 Pagrieziet kreiso regulēšanas ritenīti un izvēlieties nepieciešamo metināšanas raksturlielumu īpašību.

NORĀDE!

Palīgmateriālus, stieples elektroda diametru un aizsarggāzi var iestatīt tikai metināšanas iekārtā!

- 3 Nospiediet kreiso regulēšanas ritenīti, lai pārņemtu atlasīto.
- 4 Pagrieziet labo regulēšanas ritenīti un aktivizējiet vai deaktivizējiet nepieciešamo procesa funkciju.
- 5 Nospiediet labo regulēšanas ritenīti, lai pārņemtu atlasīto.
- 6 Nospiediet metināšanas raksturlielumu īpašību / procesa funkciju pogu, lai aizvērtu izvēlni.

Metināšanas parametru iestatīšana



Metināšanas parametrs ir izvēlēts.

Metināšanas parametra simbols displejā tiek parādīts gaišā krāsā starp divām zilām līnijām.

- 1 Pagrieziet regulēšanas ritenīti un izvēlieties nepieciešamo metināšanas parametru.

- 2 Nospiediet regulēšanas ritenīti.

Tagad varat izmainīt metināšanas parametra vērtību.



Metināšanas parametra vērtību var izmainīt.

Metināšanas parametra vērtība displejā tiek attēlota gaišā krāsā.

- 1 Pagrieziet regulēšanas ritenīti un izmainiet metināšanas parametra vērtību.

- 2 Nospiediet regulēšanas ritenīti, lai pārņemtu vērtību.

Metināšanas parametri impulsu un standarta režīmiem kreisajā displeja pusē

- Stieples ātrums [m minūtē vai collas minūtē]
- Strāva [A]
- Loksnes biezums [mm vai collas]

Ja kāds no metināšanas parametriem tiek izmainīts, pārējie parametri arī tiek pielāgoti.

Metināšanas parametri impulsu un standarta režīmiem labajā displeja pusē

- Metināšanas loka garuma korekcija
- Dinamikas korekcija standarta režīmā vai impulsu korekcija impulsu metināšanas režīmā

Metināšanas parametri manuālajam darbības režīmam kreisajā displeja pusē

- Stieples ātrums [m minūtē vai collas minūtē]
- Dinamika

Metināšanas parametri manuālajam darbības režīmam labajā displeja pusē

- Metināšanas spriegums [V]

"EasyJob" darbi

4 pieejamajām daudzfunkciju pogām varat vienkārši piesaistīti funkcijas "EasyJob" darbus. Pēc tam funkcijas "EasyJob" darbus var vienkārši atvērt, nospiežot attiecīgo pogu.

"EasyJob" darbu saglabāšana

NORĀDE!

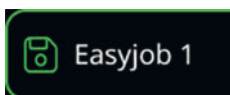
Iespējams saglabāt ne vairāk par 4 "EasyJob" darbiem atbilstoši pieejamajām daudzfunkciju pogām.

Funkcijas "EasyJob" darbi tiek saglabāti ar darba numuru 1.–4., un tos var atvērt arī darba izpildes režīmā.

- Saglabājot "EasyJob" darbu, tiek pārrakstīta ar tādu pašu darba numuru saglabāta darba informācija!

- 1 Lai saglabātu pašreizējos metināšanas iestatījumus, nospiediet un aptuveni 3 sekundes turiet nospiestu kādu no daudzfunkciju pogām.

Pēc aptuveni 3 sekundēm displejā parādās pogas simbols ar zaļu rāmi un saglabāšanas simbolu.

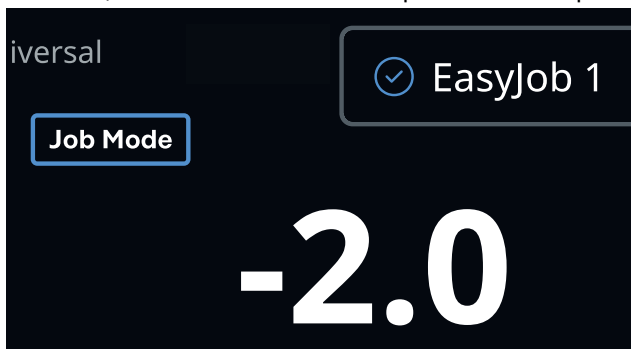


Iestatījumi ir saglabāti. Tiek aktivizēti pēdējie saglabātie iestatījumi.

"EasyJob" darbu atvēršana

- 1 Lai atvērtu saglabāto "EasyJob" darbu, īsi nospiediet attiecīgo daudzfunkciju pogu (< 3 sekundēm).

Pie labās displeja malas pogas augstumā tiek parādīts funkcijas "EasyJob" pogas simbols, savukārt aktivā darba pārskats tiek parādīts displeja centrālajā daļā.



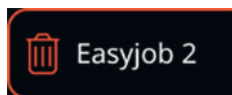
"EasyJob" darbu dzēšana

- 1 Lai izdzēstu "EasyJob" darbu, nospiediet un aptuveni 5 sekundes turiet nospiestu attiecīgo daudzfunkciju pogu.

Pēc aptuveni 3 sekundēm displejā tiek parādīts pogas simbols ar zaļu rāmi un saglabāšanas simbolu.

Funkcijas "EasyJob" darbam, kas tika saglabāts ar daudzfunkciju pogu, tiek pārrakstīti faktiskie iestatījumi.

Pēc aptuveni 5 sekundēm pogas simbols tiek parādīts ar sarkanu rāmi un dzēšanas simbolu.



Funkcijas “EasyJob” darbs tiek dzēsts no vietas, kur tas bija saglabāts.

Kļūdu meklēšana, kļūdu novēršana

Kļūdu meklēšana, kļūdu novēršana

Pierakstiet iekārtas sērijas numuru un konfigurācijas datus, kā arī sazinieties ar servisa dienestu un sniedziet tam detalizētu problēmas aprakstu šādos gadījumos:

- radusies kļūda, kas šeit nav aprakstīta;
- norādītie novēršanas pasākumi nepalīdz novērst problēmu;

Metināšanas iekārta nedarbojas

Jaudas slēdzis ir ieslēgts, indikatori nedeģ

Iemesls: barošanas kabelis ir pārrauts, barošanas kontaktdakša nav pieslēgta.

Novēršana: pārbaudiet barošanas kabeli, ja nepieciešams, pievienojiet barošanas kontaktdakšu.

Iemesls: barošanas kontaktlīgza vai kontaktdakša ir bojāta.

Novēršana: nomainiet bojātās daļas.

Iemesls: elektrotīkla drošinātājs

Novēršana: nomainiet elektrotīkla drošinātāju.

Iemesls: SpeedNet vai ārējā sensora 24 V energoapgādes savienojumā konstatēts īsslēgums

Novēršana: atvienojiet pievienotos komponentus

nospiežot degļa pogu, nav nekādas reakcijas;

metināšanas iekārtas jaudas slēdzis ir ieslēgts, indikatori deģ.

Iemesls: tikai gāzes degļiem ar ārējo vadības kontaktdakšu: Vadības kontaktdakša nav pieslēgta

Novēršana: pieslēdziet vadības kontaktdakšu

Iemesls: bojāts gāzes deglis vai gāzes degļa vadības kabelis

Novēršana: nomainiet gāzes degli

Nav metināšanas strāvas

Metināšanas iekārtas jaudas slēdzis ir ieslēgts, indikatori deģ.

Iemesls: nepareizs zemējumsavienojums.

Novēršana: pārbaudiet zemējumsavienojuma polaritāti.

Iemesls: pārrauts gāzes degļa strāvas kabelis.

Novēršana: nomainiet gāzes degli

Nav aizsarggāzes padeves,

bet pārējās funkcijas darbojas

Iemesls: gāzes balons tukšs.

Novēršana: nomainiet gāzes balonu.

Iemesls: gāzes spiediena reduktors ir bojāts.

Novēršana: nomainiet gāzes spiediena reduktoru.

Iemesls: gāzes šļūtene nav uzstādīta vai ir bojāta.

Novēršana: uzstādiet vai nomainiet gāzes šļūteni.

Iemesls: gāzes deglis ir bojāts

Novēršana: nomainiet gāzes degli

Iemesls: gāzes magnētiskais vārsts ir bojāts

Novēršana: informējiet servisa centru.

Neregulārs stieples ātrums

Iemesls: iestatīta pārāk spēcīga bremžu fiksācija

Novēršana: atbrīvojiet bremzes

Iemesls: pārāk šaurs kontaktcaurules urbums

Novēršana: izmantojiet piemērotu kontaktcauruli

Iemesls: bojāti gāzes degļa stieples vadotnes elementi

Novēršana: pārbaudiet, vai stieples vadotnes elementi nav, piemēram, saliekti vai netīri, un nomainiet tos, ja nepieciešams.

Iemesls: padeves veltni nav piemēroti izmantotajam stieples elektrodam

Novēršana: izmantojiet piemērotus padeves veltnus

Iemesls: nepareizs padeves veltnu kontaktspiediens

Novēršana: optimizējiet kontaktspiedienu

Stieples padeves problēmas,

izmantojot garu šļūteņu paketes

Iemesls: nepareiza šļūteņu paketes uzstādīšana

Novēršana: izvelciet šļūteņu paketi pēc iespējas taisnāk, novērsiet saliekšanās vietas.

Gāzes deglis ievērojami sakarst

Iemesls: nepietiekams gāzes degļa izmērs

Novēršana: ievērojiet darba cikla un slodzes robežvērtības

Iemesls: tikai ar ūdeni dzesējamajām sistēmām: pārāk zems dzesētājvielas plūsmas ātrums

Novēršana: pārbaudiet dzesētājvielas līmeni, plūsmas apjomu, piesārņojumu un citus aspektus. Sīkāku informāciju skatiet dzesēšanas iekārtas lietošanas instrukcijā.

sliktas metināšanas īpašības

Iemesls: nepareizi metināšanas parametri

Novēršana: pārbaudiet iestatījumus

Iemesls: slikts zemējumsavienojums

Novēršana: izveidojiet labu kontaktu ar apstrādājamo detaļu

Iemesls: nav aizsarggāzes padeves vai tā ir nepietiekama

Novēršana: pārbaudiet spiediena reduktoru, gāzes šļūteni, gāzes magnētisko vārstu, gāzes degļa gāzes padeves pieslēgumu un citus elementus.

Iemesls: gāzes deglis nav hermētisks

Novēršana: nomainiet gāzes degli

Iemesls: nepareiza vai frēzēta kontaktcaurule

Novēršana: nomainiet kontaktcauruli

Iemesls: nepareizs stieples sakausējums vai diametrs

Novēršana: pārbaudiet ievietoto stieples elektrodu

Iemesls: nepareizs stieples sakausējums vai diametrs

Novēršana: pārbaudiet pamatmateriāla metināmību.

Iemesls: aizsarggāze nav piemērota stiepļu sakausējumam

Novēršana: izmantojiet pareizo aizsarggāzi.

Kopšana, tehniskā apkope un likvidēšana

Vispārīgā informācija

Parastos ekspluatācijas apstākļos iekārtai ir nepieciešama tikai minimāla kopšana un tehniskā apkope. Svarīgi ievērot atsevišķus punktus, lai nodrošinātu, ka metināšanas sistēma gadiem ilgi ir gatava lietošanai.

Drošība



UZMNANĪBU!

Apdraudējums, ko rada neatbilstoša ekspluatācija un nepareizi veikti darbi.

Šādā situācijā var tikt radīti nopietni savainojumi un būtiski materiālie zaudējumi.

- ▶ Visus šajā dokumentā aprakstītos darbus un funkcijas drīkst veikt tikai tehniski apmācīti specializētie tehniķi.
- ▶ Šis dokuments ir pilnībā jāizlasa un jāizprot.
- ▶ Izlasiet un izprotiet visus drošības norādījumus attiecībā uz šo iekārtu un visiem sistēmas komponentiem un to lietotāja dokumentāciju.



UZMNANĪBU!

Elektriskās strāvas briesmas.

Tas var izraisīt nopietnus miesas bojājumus un īpašuma bojājumus.

- ▶ Pirms apkopes vai apkopes darbu veikšanas izslēdziet visas iesaistītās ierīces un sastāvdaļas un atvienojiet tās no strāvas padeves.
- ▶ Nodrošiniet visas iesaistītās ierīces un sastāvdaļas pret atkārtotu ieslēgšanu.
- ▶ Pēc ierīces atvēršanas izmantojiet piemērotu mērierīci, lai pārlicinātos, ka elektriski uzlādēti komponenti (piemēram, kondensatori) ir izlādējušies.



BRĪDINĀJUMS!

Apdraudējums, ko rada karsti sistēmas komponenti un/vai darba materiāli.

Šādā situācijā iespējami apdegumi un applaucējumi.

- ▶ Pirms darbu uzsākšanas ļaujiet visiem karstajiem sistēmas komponentiem un/vai darba materiāliem atdzist līdz +25 °C/+77 °F temperatūrai (piemēram, dzesētāji, ar ūdeni dzesējamajiem sistēmas komponentiem, stiepļu padevēja piedziņas motoram).
- ▶ Ja nav iespējams nodrošināt pietiekamu atdzišanu, izmantojiet atbilstošus individuālās aizsardzības līdzekļus (piemēram, karstumizturīgus aizsargcimdus, aizsargbrilles).

Katrā ekspluatācijas uzsākšanas reizē

- Pārbaudiet visas šļūteņu paketes un zemējumsavienojumus, vai tie nav bojāti. Nomainiet bojātos komponentus.
- Pārbaudiet, vai padeves veltņi un stieples vadotnes elementi nav bojāti. Nomainiet bojātos komponentus.
- Pārbaudiet padeves veltņu kontaktspiedienu un, ja nepieciešams, noregulējiet to.

**Ik pēc
6 mēnešiem**



BRĪDINĀJUMS!

Saspiesta gaisa pūšana no maza attāluma rada apdraudējumus.

Iespējami elektronisko detaļu bojājumi.

- ▶ Neizpūstiet elektroniskās detaļas no maza attāluma.

- Atveriet pārsegus, noņemiet iekārtas sānu daļas un izpūstiet iekārtas iekšpusi tīru ar sausu un reducētu saspiesto gaisu. Pēc tīrīšanas atjaunojiet iekārtai oriģinālo stāvokli.

Utilizācija

Elektrisko un elektronisko ierīču atkritumi saskaņā ar ES un attiecīgās valsts tiesību aktiem ir jāsavāc atsevišķi un jānogādā videi nekaitīgai otrreizējai pārstrādei. Nolietotās ierīces ir jānodod izplatītājam vai vietējā, pilnvarotā atkritumu savākšanas punktā. Pareiza nolietoto ierīču utilizācija veicina ilgtspējīgu otrreizēju materiālu izmantošanu un novērš nelabvēlīgas ietekmes radīšanu veselībai un apkārtējai videi.

Iepakojuma materiāli

- savākt atsevišķi
- ievērot vietējā līmenī spēkā esošos noteikumus
- samazināt kartona daudzumu

Tehniskie dati

Vides apstākļi

Apkārtējās gaisa temperatūras diapazons:	
ekspluatācijas laikā	no -10 °C līdz +40 °C/no 14 °F līdz 104 °F
transportēšanas un uzglabāšanas laikā	no -20 °C līdz +55 °C/no -4 °F līdz 131 °F
Apkārtējā gaisa relatīvais mitrums:	
40 °C/104 °F temperatūrā	maks. 50 %
20 °C/68 °F temperatūrā	maks. 90 %

WF 25s

Barošanas spriegums	24 V līdzstrāva / 42 V līdzstrāva
Nominālā strāva	0,5 A / 1,5 A
Metināšanas strāva ciklā 10 min. / 40 °C (104 °F)	40 % ED* / 500 A 60 % ED* / 430 A 100 % ED* / 360 A
Maksimālais aizsarggāzes spiediens	7 bāri 101,53 psi
Dzesētājviela	Fronius oriģinālā
Maksimālais dzesētājvielas spiediens	5 bāri 72,53 psi
Stieples ātrums	1–25 m minūtē 39,37–984,25 collas minūtē
Stieples padeves piedziņa	4 veltnu piedziņa
Stieples diametrs	0,6–1,6 mm 0,02–0,06 collas
Stieples spoles diametrs	maks. 300 mm maks. 11,81 colla
Stieples spoles svars	maks. 19 kg maks. 41,89 mārciņas
Aizsardzības klase	IP 23
EMC emisijas klase	A**
Sertifikācijas marķējums	CE / CSA
Izmēri (garums x platums x augstums)	692 x 253 x 362 mm 27,2 x 10,0 x 14,3 collas
Svars	14,7 kg 32,4 mārciņas

-
- * ED = darba cikls
- ** A emisijas klases iekārta nav paredzēta izmantošanai dzīvojamās zonās, kur elektroenerģija tiek pievadīta no publiska zemsprieguma elektrotīkla.
- Elektromagnētisko savietojamību var ietekmēt vadītas vai izstarotas radiofrekvences.

HP 70s CON

Garums	1,2 / 5 / 10 / 15 / 20 m 3+11,2 / 16+4,9 / 32+9,7 / 49+2,6 / 65+7,4 pēdas + collas
Metināšanas strāva ciklā 10 min./40 °C (104 °F)	40 % ED* / 400 A 60 % ED* / 365 A 100 % ED* / 320 A

* ED = darba cikls

HP 95s CON

Garums	1,2 / 5 / 10 / 15 / 20 m 3+11,2 / 16+4,9 / 32+9,7 / 49+2,6 / 65+7,4 pēdas + collas
Metināšanas strāva ciklā 10 min./40 °C (104 °F)	40 % ED* / 500 A 60 % ED* / 450 A 100 % ED* / 360 A

* ED = darba cikls



Fronius International GmbH

Froniusstraße 1
4643 Pettenbach
Austria
contact@fronius.com
www.fronius.com

At www.fronius.com/contact you will find the contact details
of all Fronius subsidiaries and Sales & Service Partners.